

Características dos materiais

Índice	Eixo
(kg/cm ³)	(kg/cm ³)
250	238000

Vagas

Nome	Seção	Elevação	Nível
(cm)	(cm)	(cm)	(cm)

Forma do pavimento Nivel 400
escala 1:75

Características dos materiais

Índice	Eixo
(kg/cm ³)	(kg/cm ³)
250	238000

Vagas

Nome	Seção	Elevação	Nível
(cm)	(cm)	(cm)	(cm)
V1	17x30	36	715
V2	17x30	0,0	810 / 400
V3	17x30	0,0	810 / 400
V4	17x30	0,0	810 / 400
V5	17x30	0,0	810 / 400

Forma do pavimento Nivel 810
escala 1:75



PROJETO PADRÃO - FNDE

PROPRIETÁRIO :
 ENGENHEIRO:
 MUNICÍPIO - UF:
 PROPRIETÁRIO
 RESP. TÉCNICO
 AUTOR DO PROJETO
 DUFO

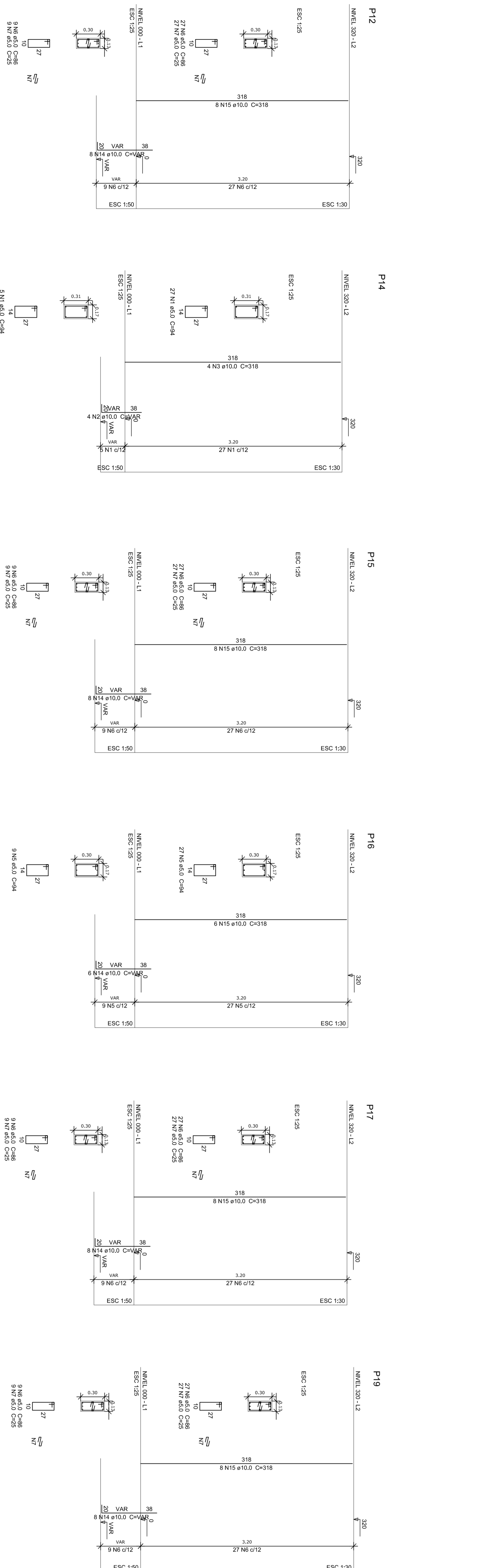
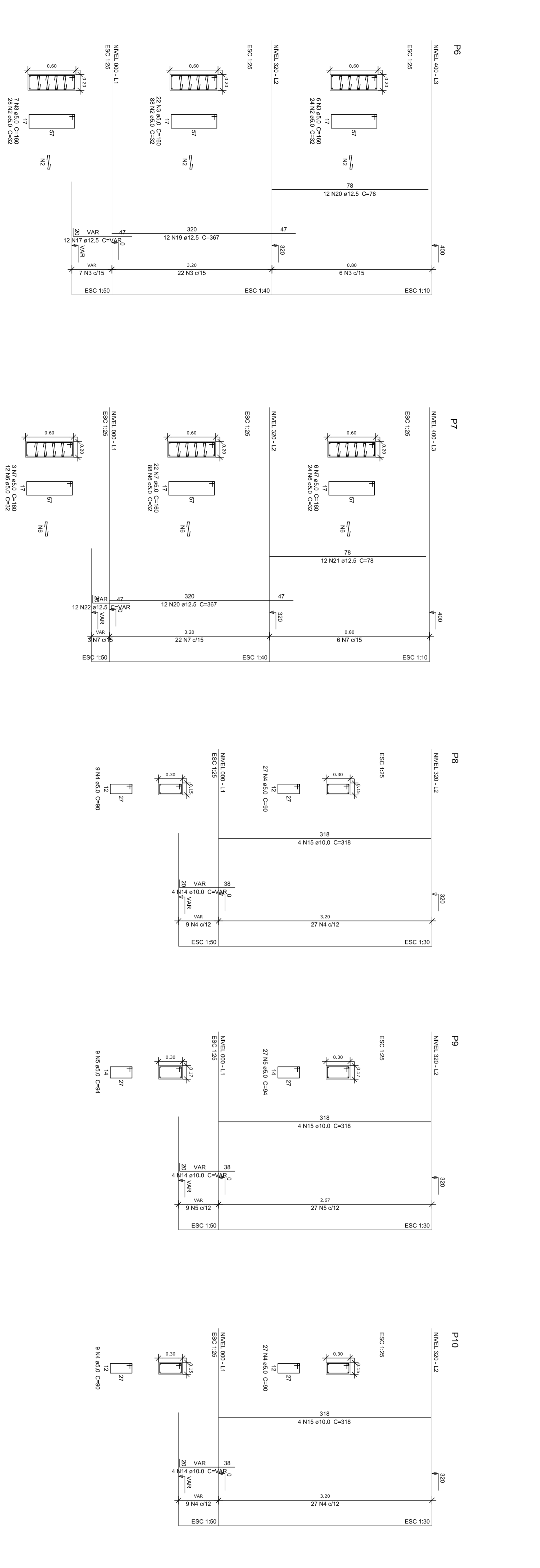
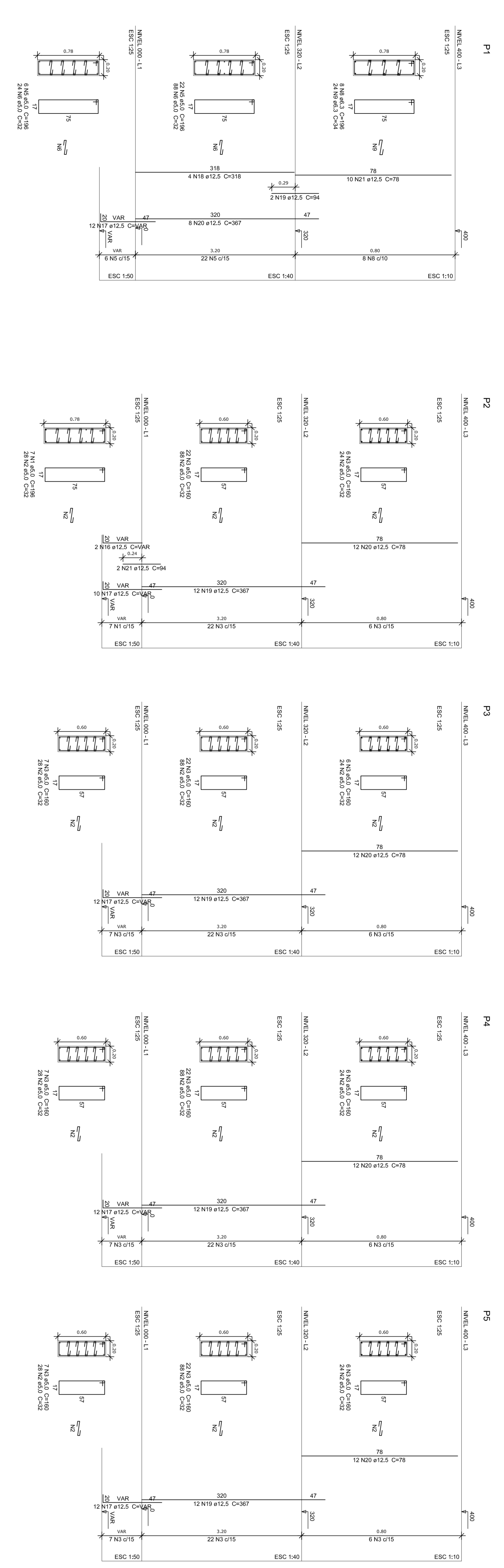
RA

CREA

OBSERVAÇÕES:

QUADRA COBERTA COM VESTIÁRIO
PROJETO ESTRUTURAL

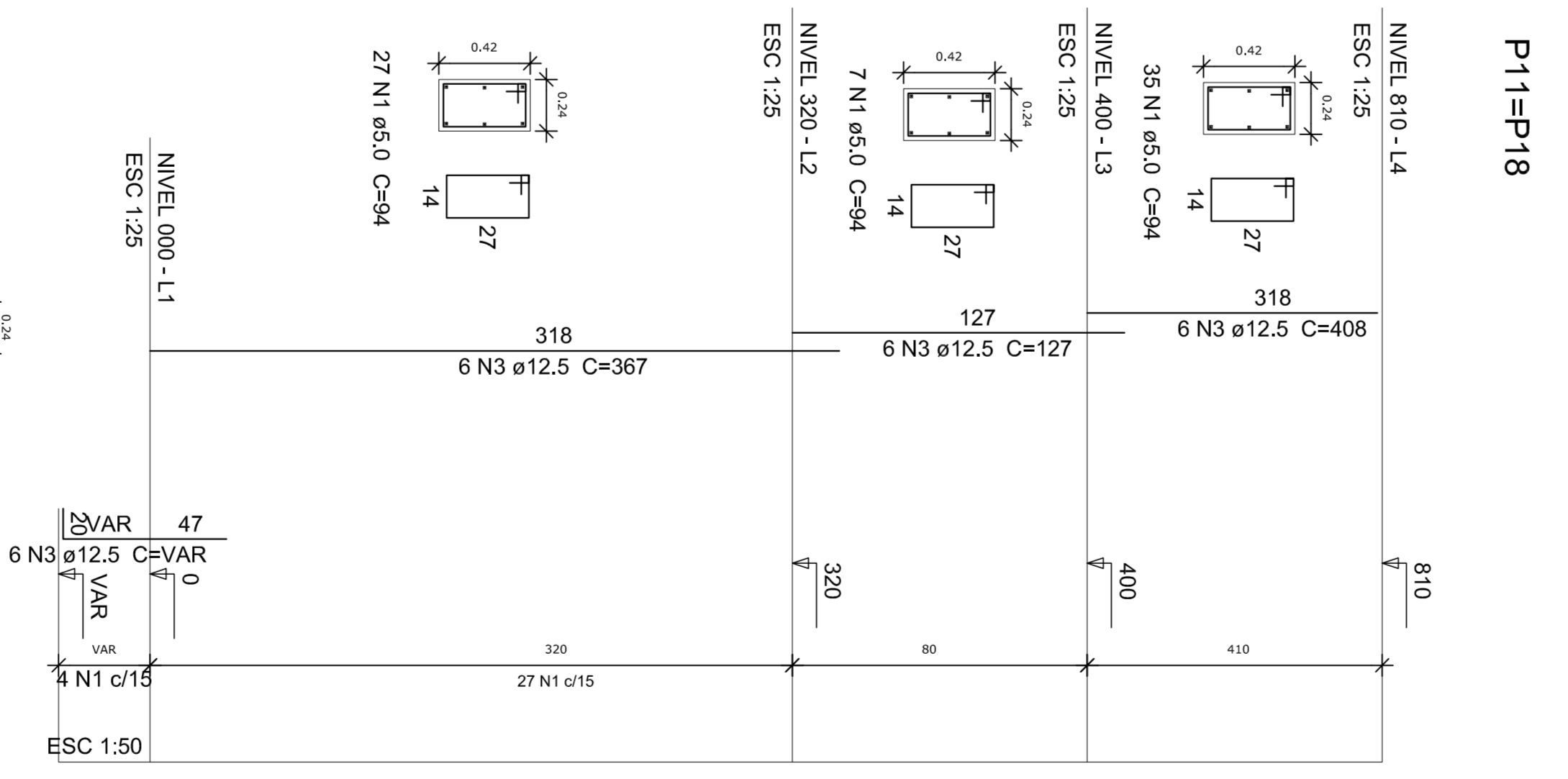
CONTRIBUICAO	FORMAS	PRONCIA
CGEST - Coordenadoria Geral de Infraestrutura Educacional	FORMA DOS NIVEIS 400 E 810	SCO
FORMATO A1 (840x594)	REVISAO R.00 R.00	08/13
	ESCALA 1/75	
	DATA EMISSAO	
	NOVEMBRO/2014	



Resumo do aço

ACO	DIAM	C.TOTAL	FEISO = 10 %
C400	6,3	74,8	20,1
C400	10,0	226	173,6
C400	12,5	624,3	689,3
C400	14	52,9	152,3
FEISO TOTAL			1035,3
C400	923		
C400	156,3		

Volume de concreto (C25) = 6,64 m³
 Área de forma = 91,26 m²



FNDE Fundação Nacional do Ensino e das Artes
 Ministério da Educação

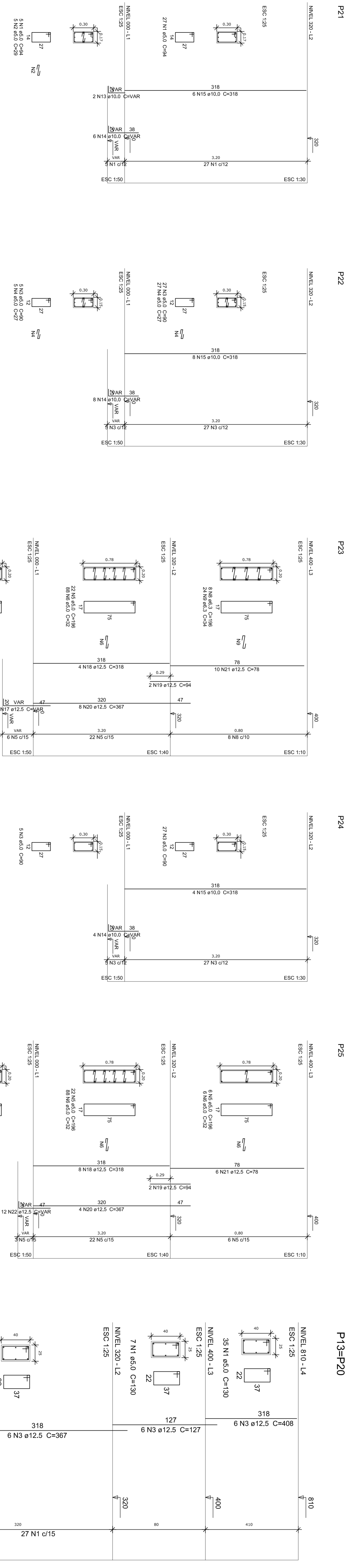
BRSIL BRASIL

PROJETO PADRÃO - FNDE

PROPRIETÁRIO: **FNDE**
 ENDEREÇO: **BRASÍLIA - DF**
 NÚMERO: **100**
 PROJETISTA: **RA**
 DATA: **09/13**

PROJETO: **QUADRA COBERTA COM VESTIÁRIO**
 TIPO: **PROJETO**
 DATA: **09/13**

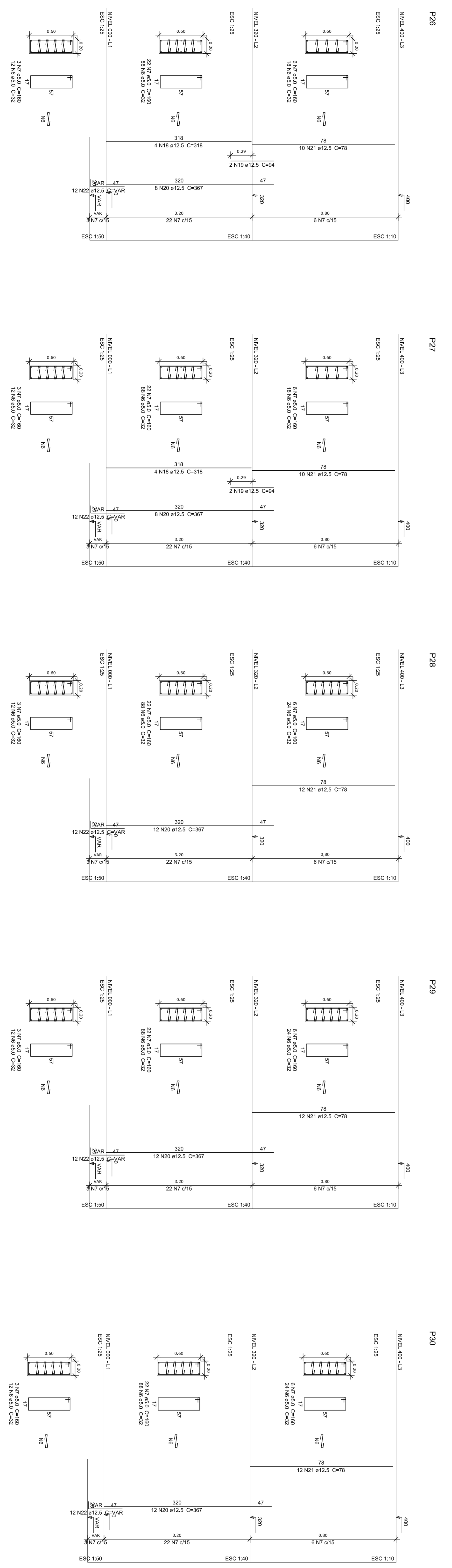
PROJETO: **QUADRA COBERTA COM VESTIÁRIO**
 TIPO: **PROJETO**
 DATA: **09/13**



Resumo do aço

ACO	DIAM	C TOTAL	PESO * 10%
CA50	10	109	11,7
CA50	8,0	828	35,9
CA50	12,0	777	52,7
CA50	14,0	524	34,4
CA50	5,0	5365,5	107,9
PESO TOTAL			242,6
CA50	661,3		
CA50	57,3		

Volume de concreto (C25) = 4,87 m³
 Área da forma = 86,27 m²



FND
Fundação Nacional de Desenvolvimento

GOVERNO FEDERAL
BRASIL

PROJETO PADRÃO - FNDE

PROJETO: _____

EDIFÍCIO: _____

NUMERO - UF: _____

PROJETO: _____

ESP. TÉCNICO: _____

DATA: _____

ALVARO DE PROJETO: _____

DATA: _____

ORCA: _____

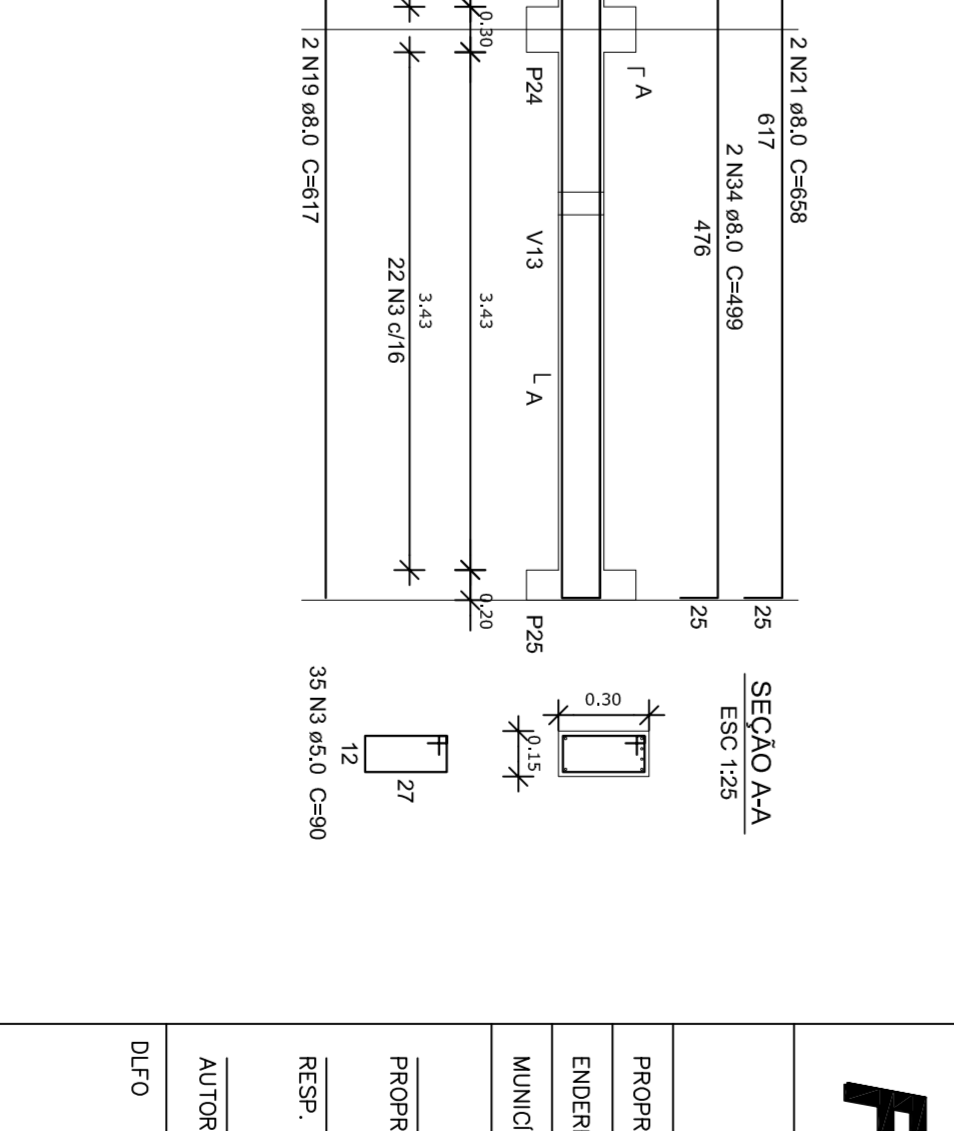
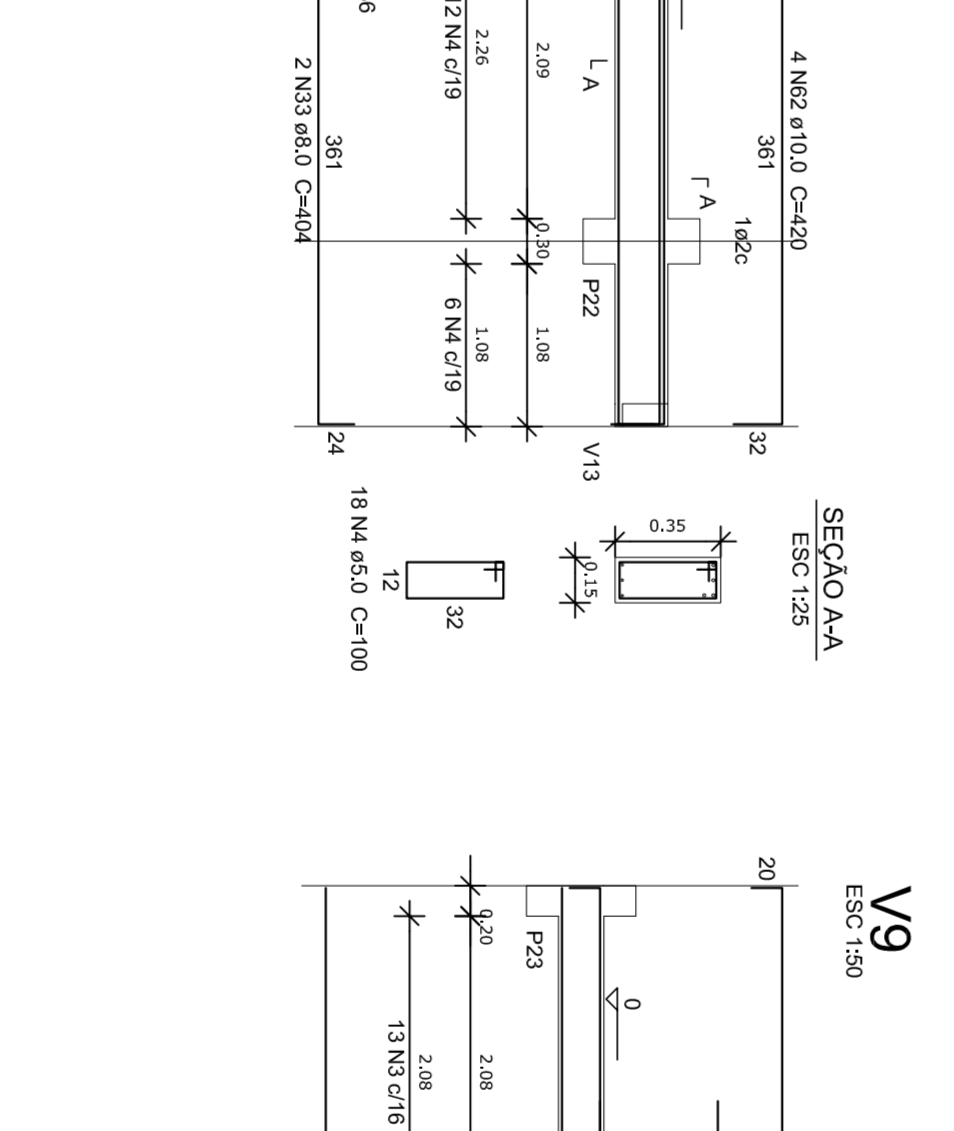
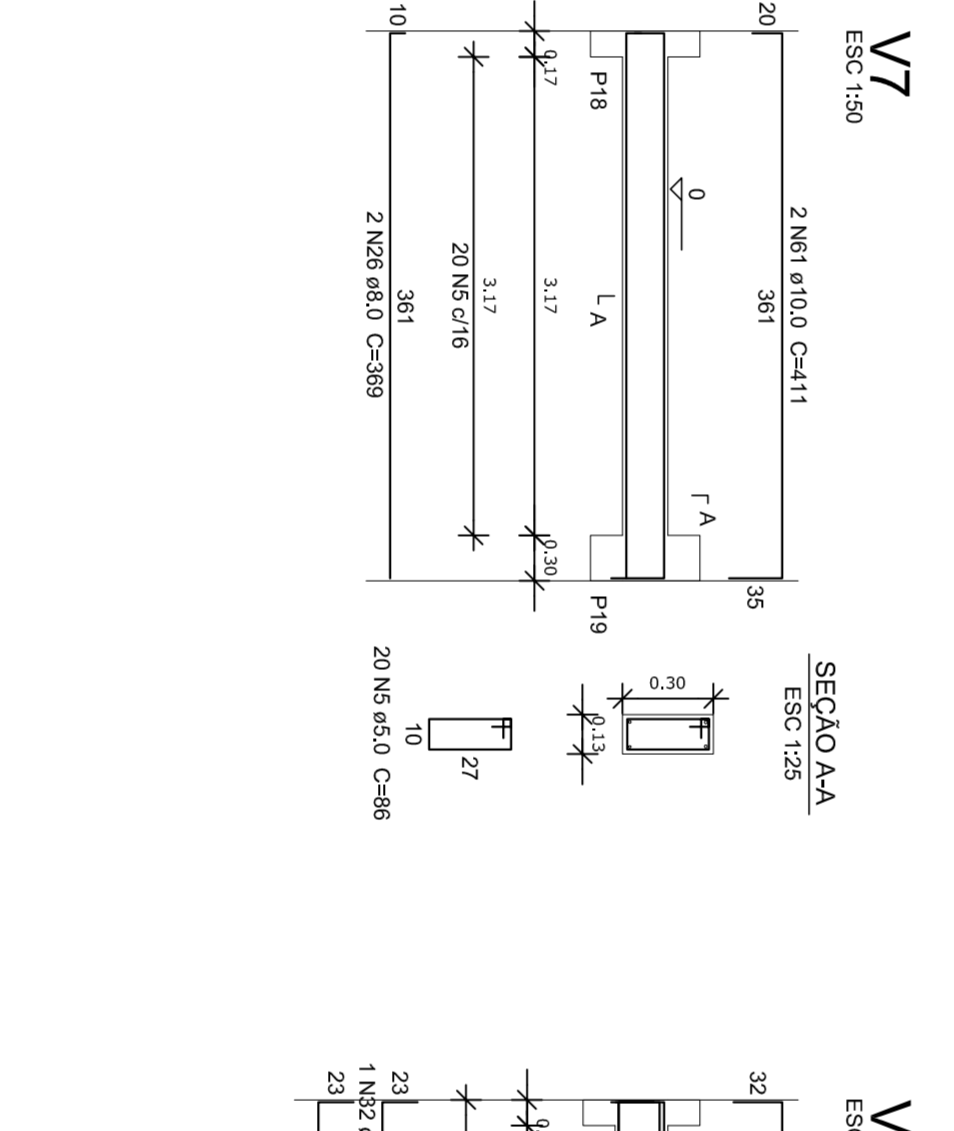
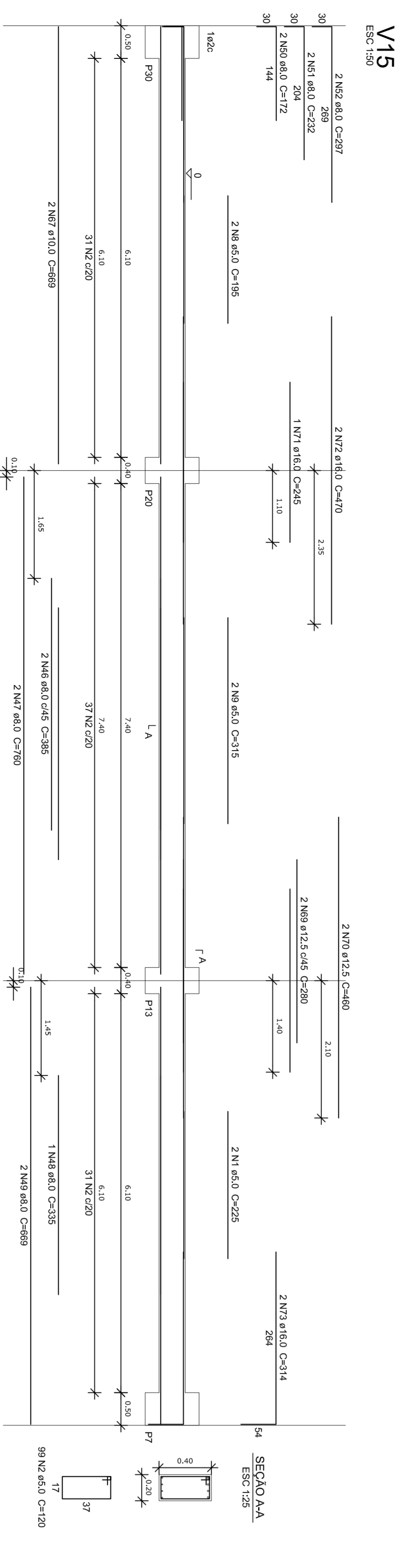
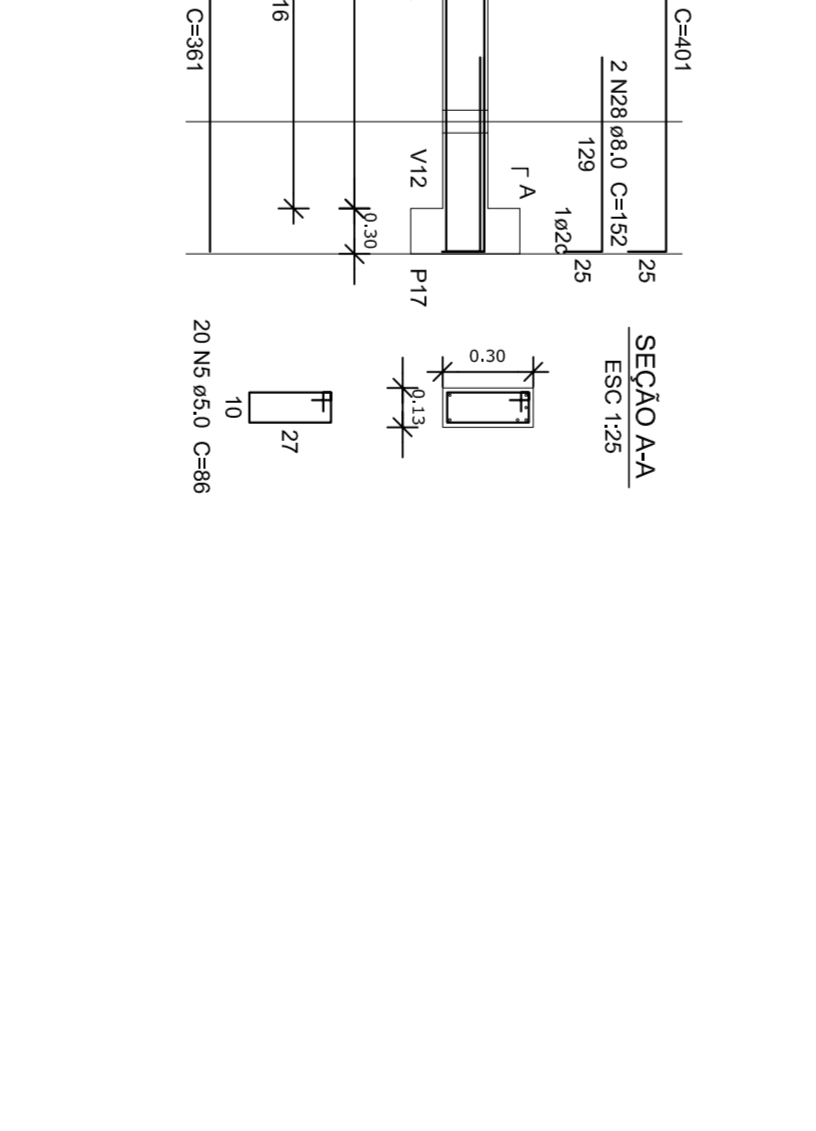
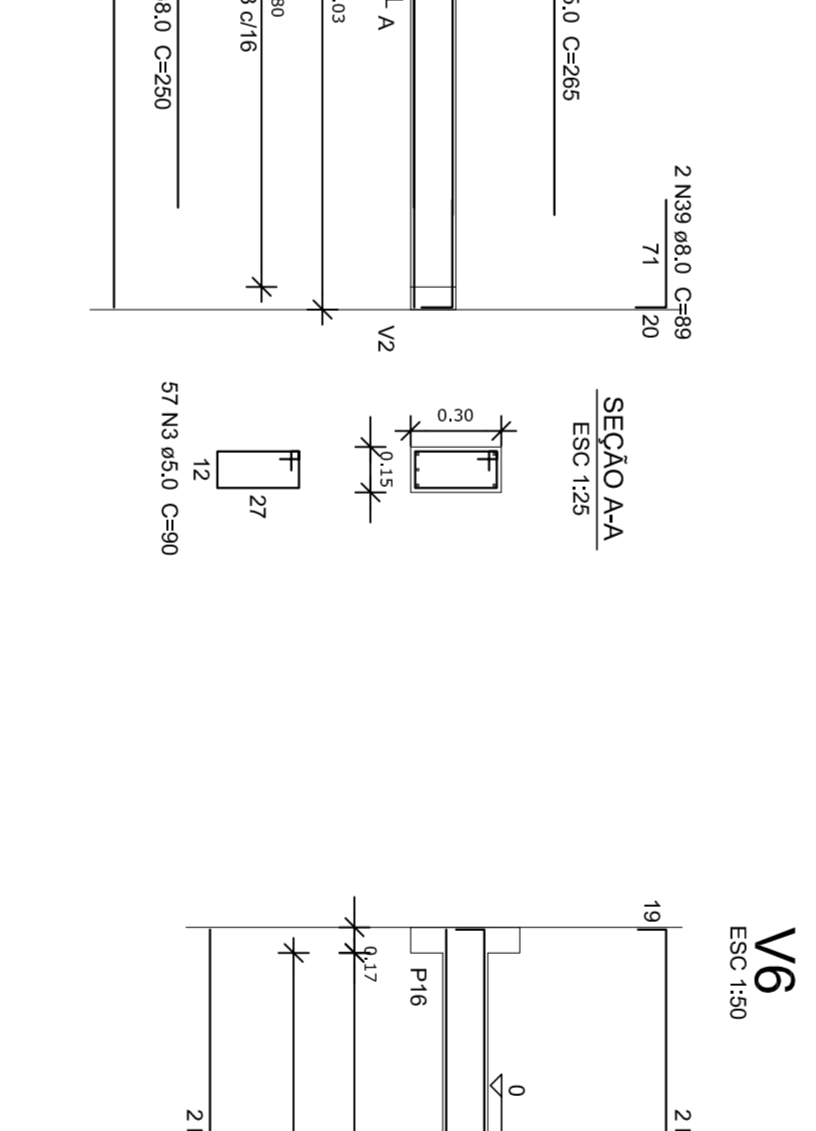
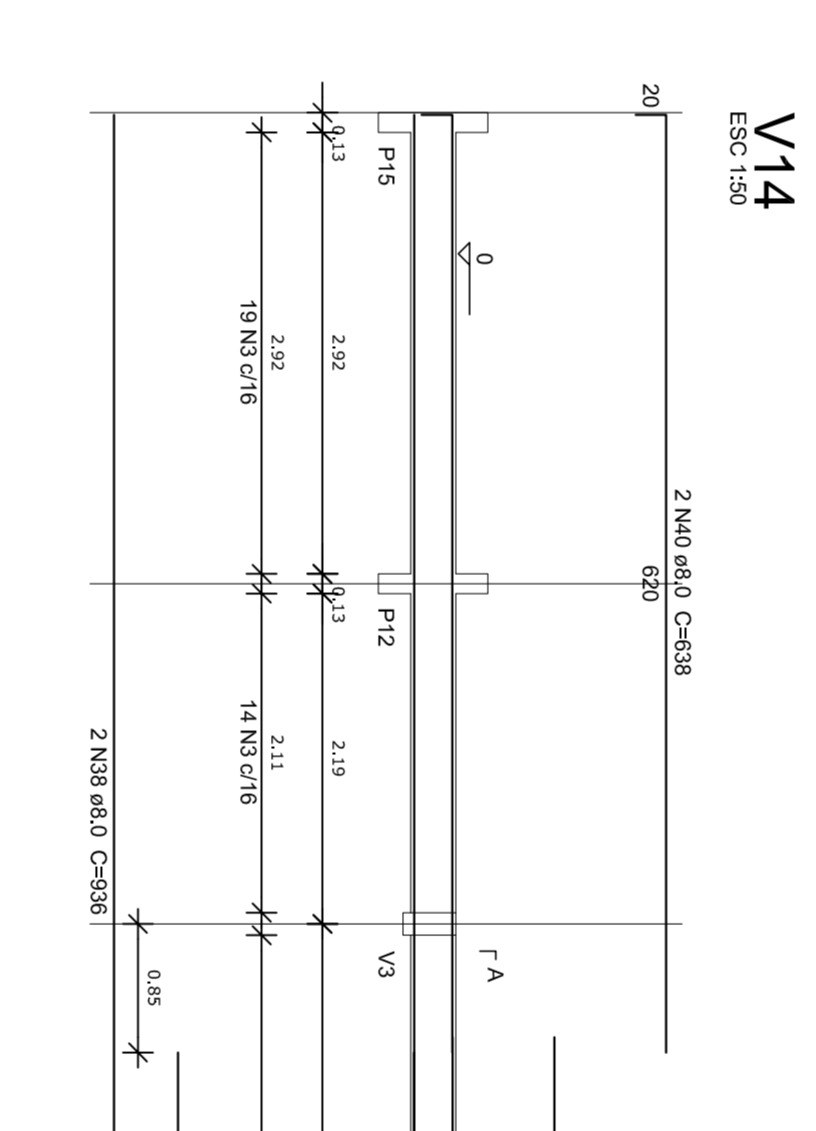
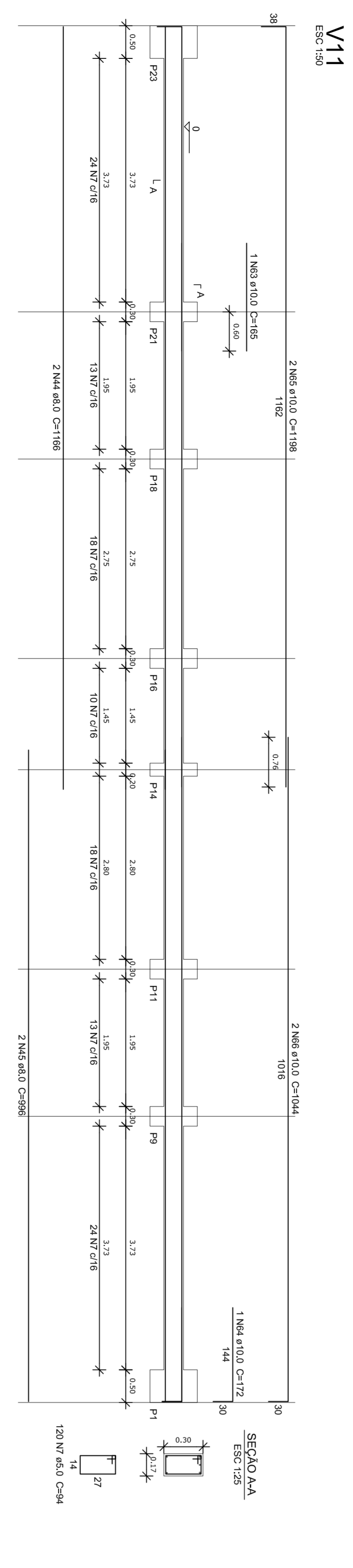
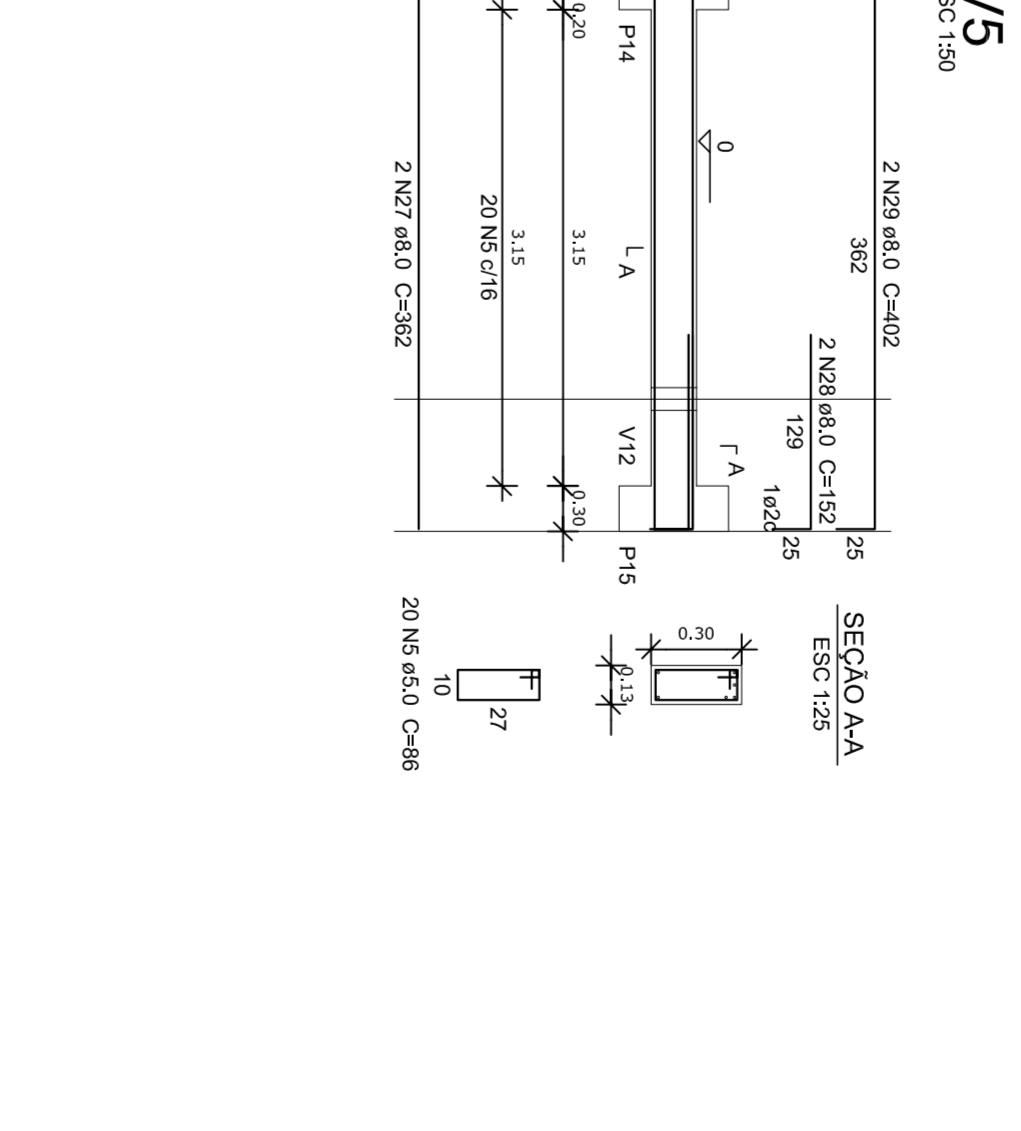
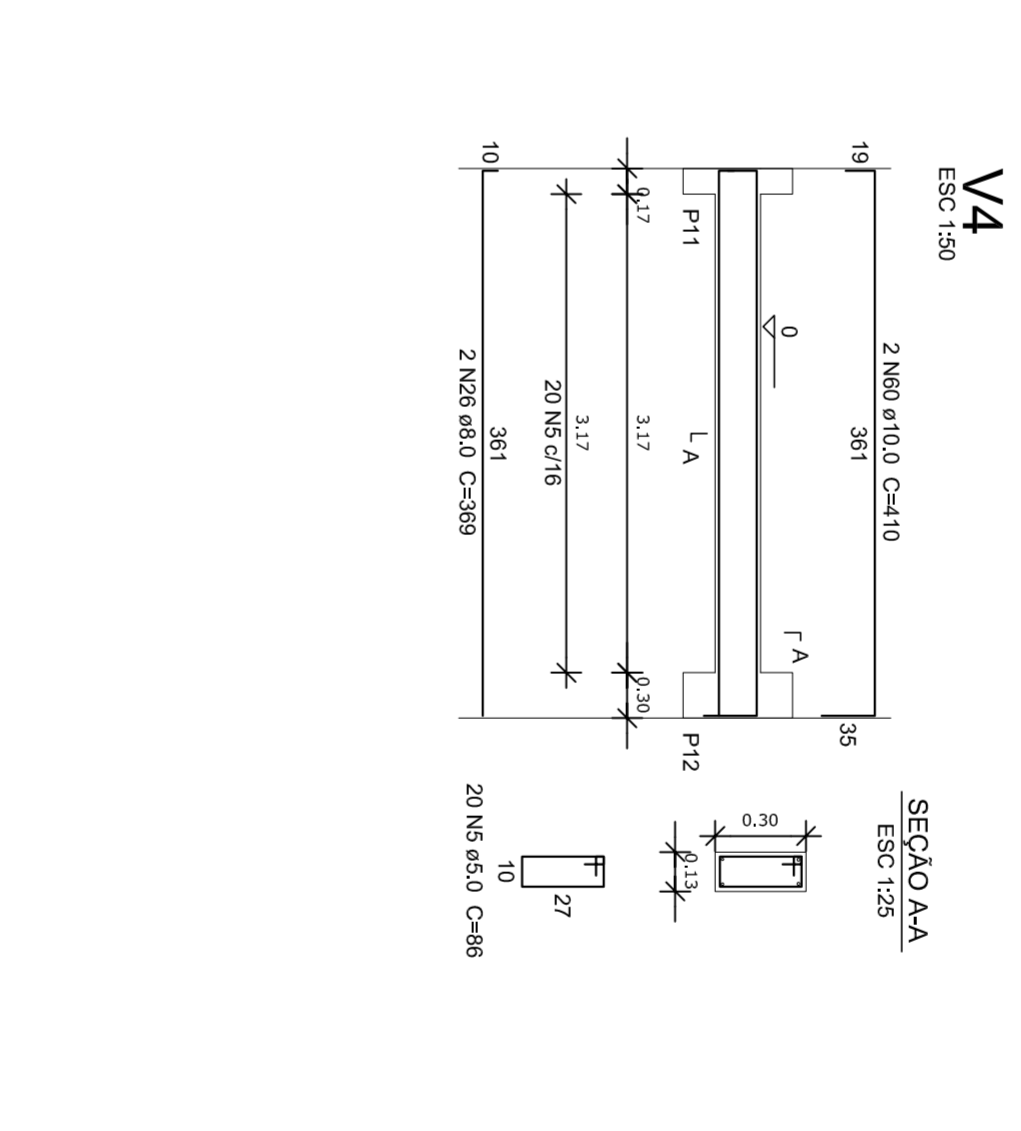
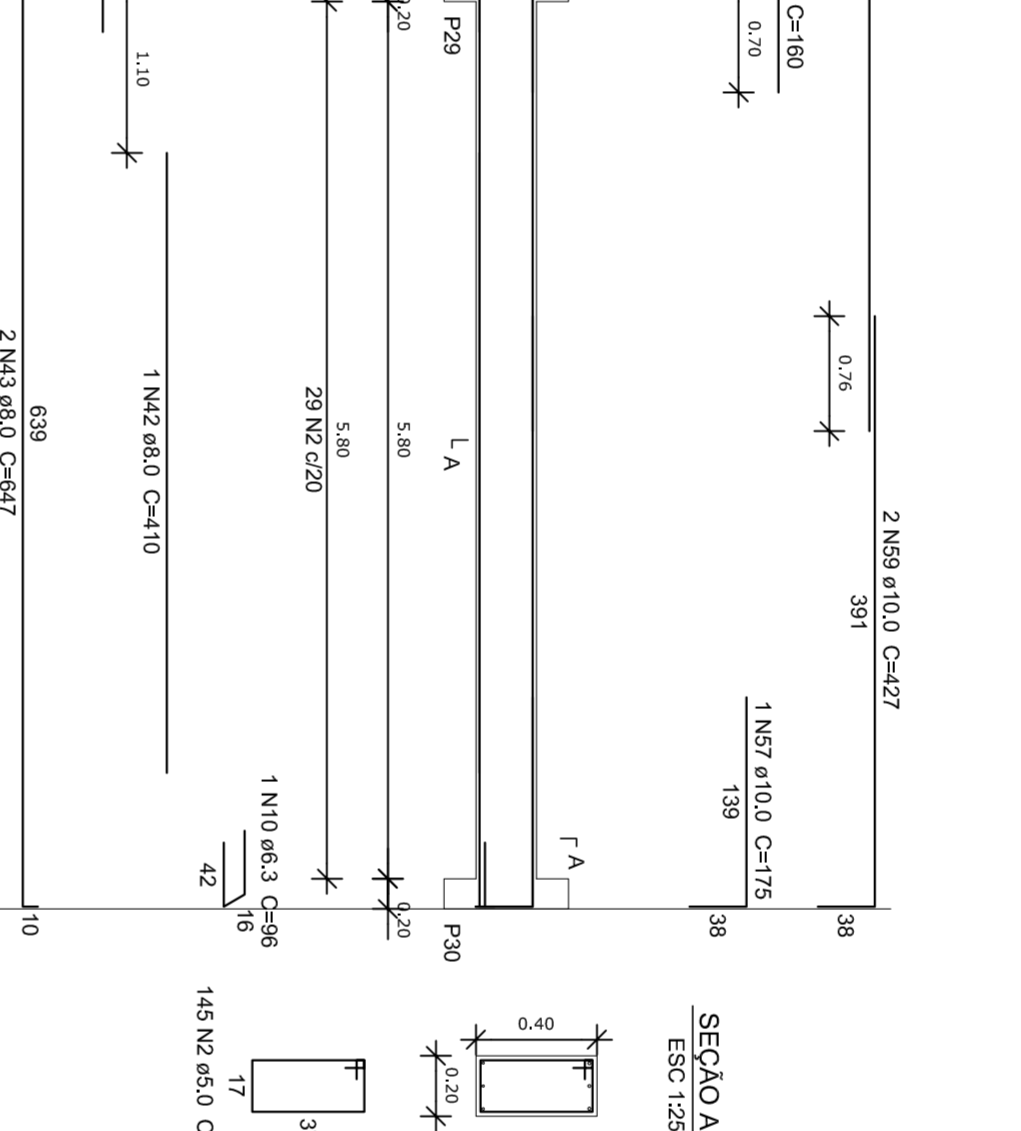
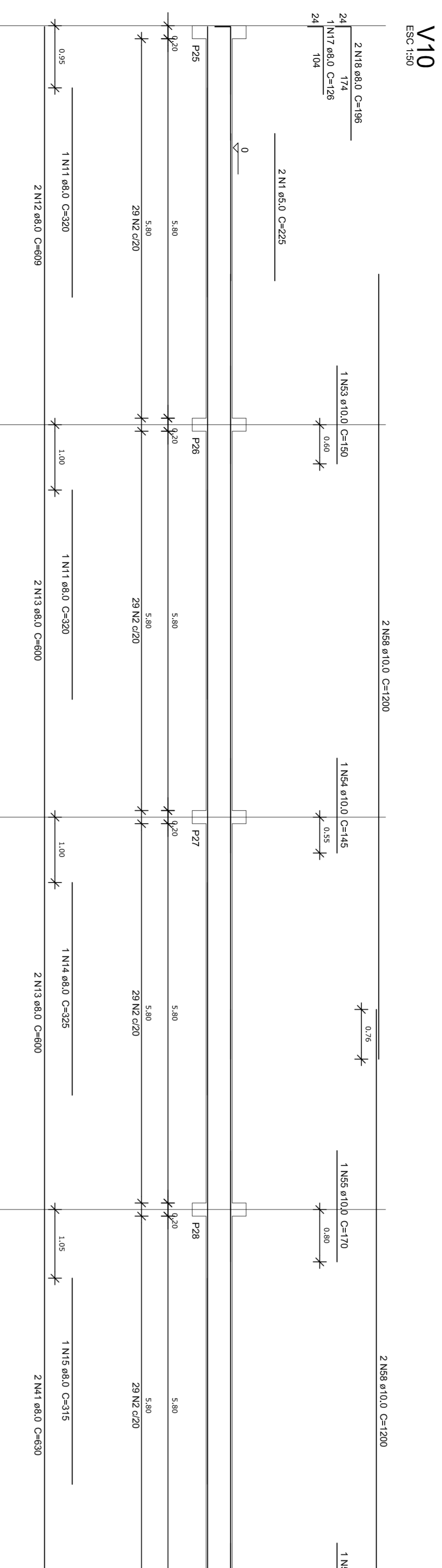
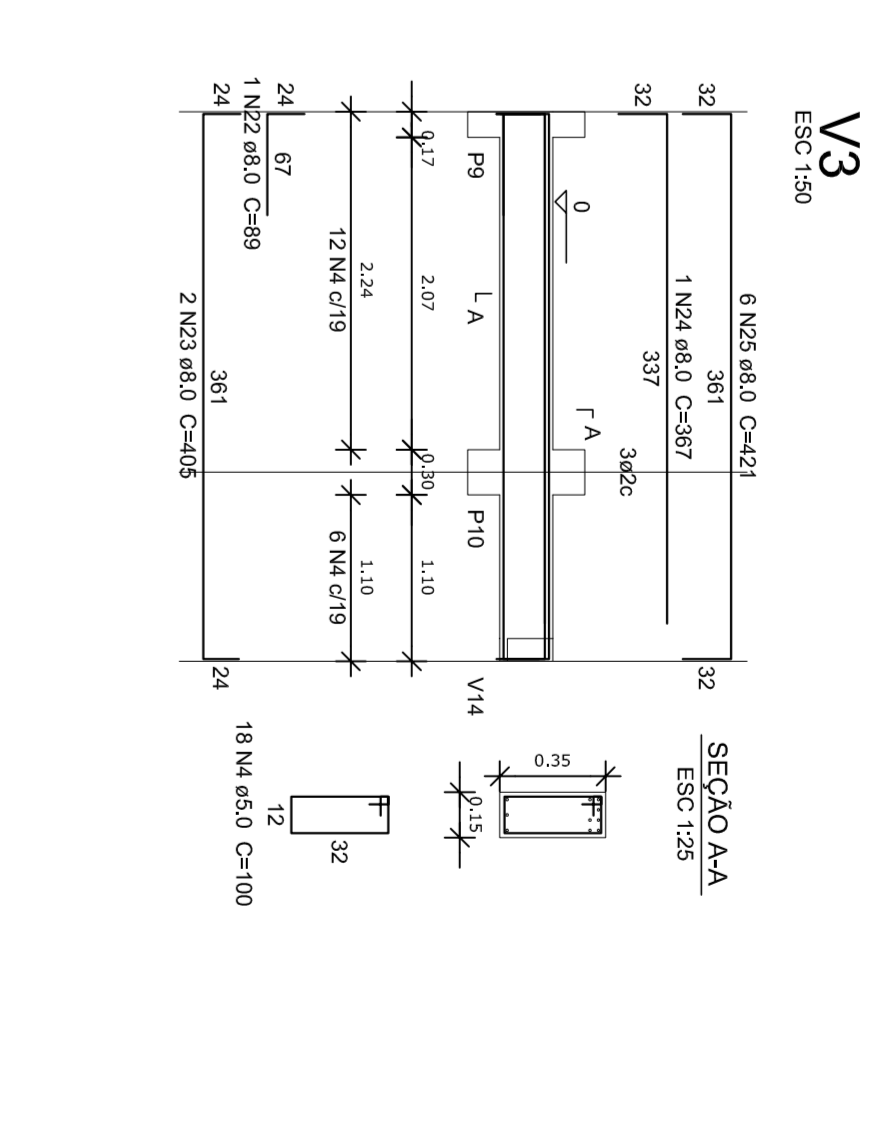
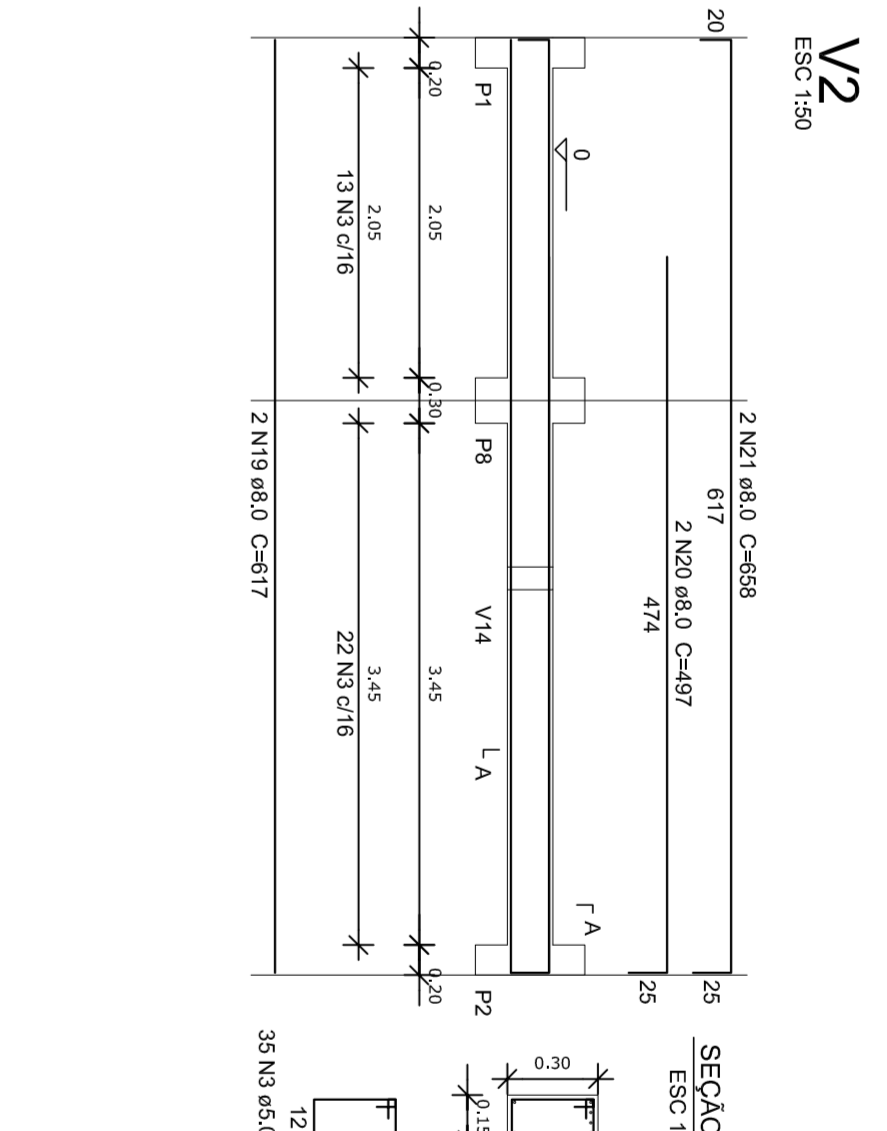
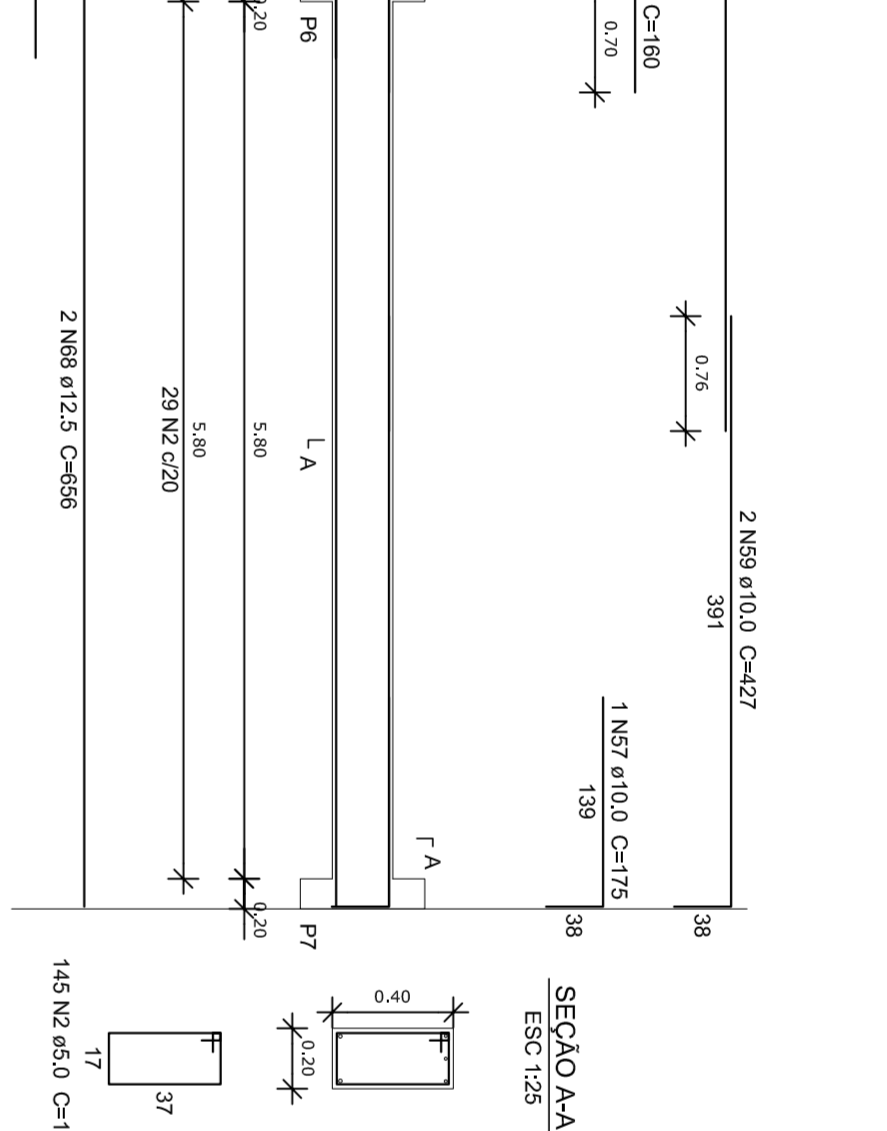
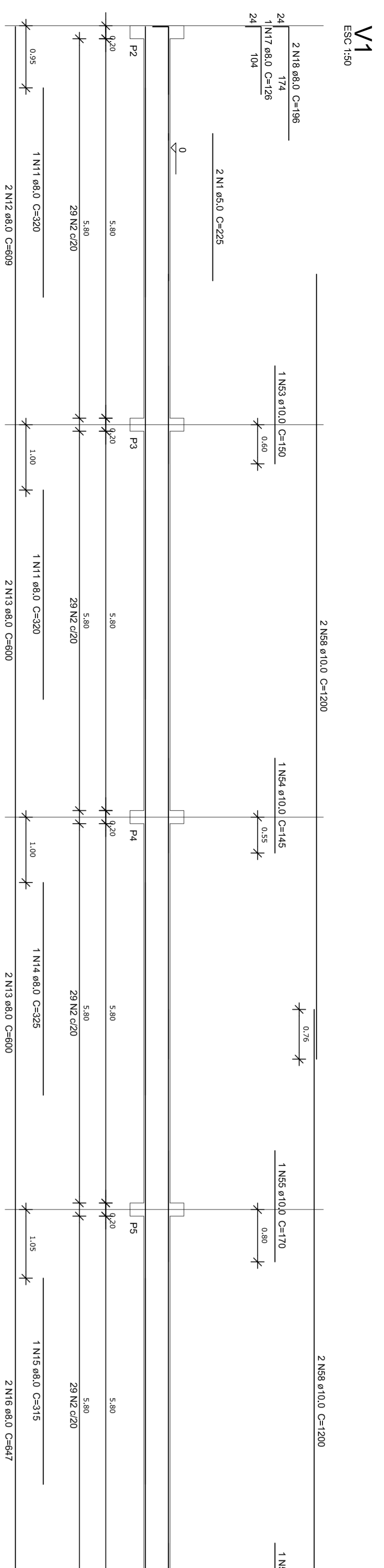
FA: _____

PROJETO: QUADRA COBERTA COM VESTIÁRIO

PROJETO: FILARES DE CONCRETO - 2

PROJETO: SCO

DATA: 10/13



Resumo do aço

ACO	DIAM (mm)	QTOTAL (m)	PESO - 10 % (kg)
CA50	8,3	488,4	26,2
CA50	10,0	223,8	16,9
CA50	12,5	28	2,8
CA50	14,3	1,8	0,4
CA50	5,0	883,3	15,5
PESO TOTAL			
CA50	428,6		
CA50	131,3		

Volume de concreto (C20) = 10,05 m³
 Área do fôrmo = 139,27 m²

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação
 Ministério da Educação

BROSI BRASIL
 INSTITUTO DE RECURSOS HUMANOS

PROJETO PADRAO - FNDE

PROJETO: :
 ENDERÇO:
 NÚMERO - UR:
 PROJETANTE:
 RES. TÉCNICO:
 AUTOR DO PROJETO:
 DATA:

OBJETO:
 QUADRA COBERTA COM VESTIÁRIO
 PROJETO ESTRUTURAL
 VIGAS BALDRAME
 NÍVEL: 0,00

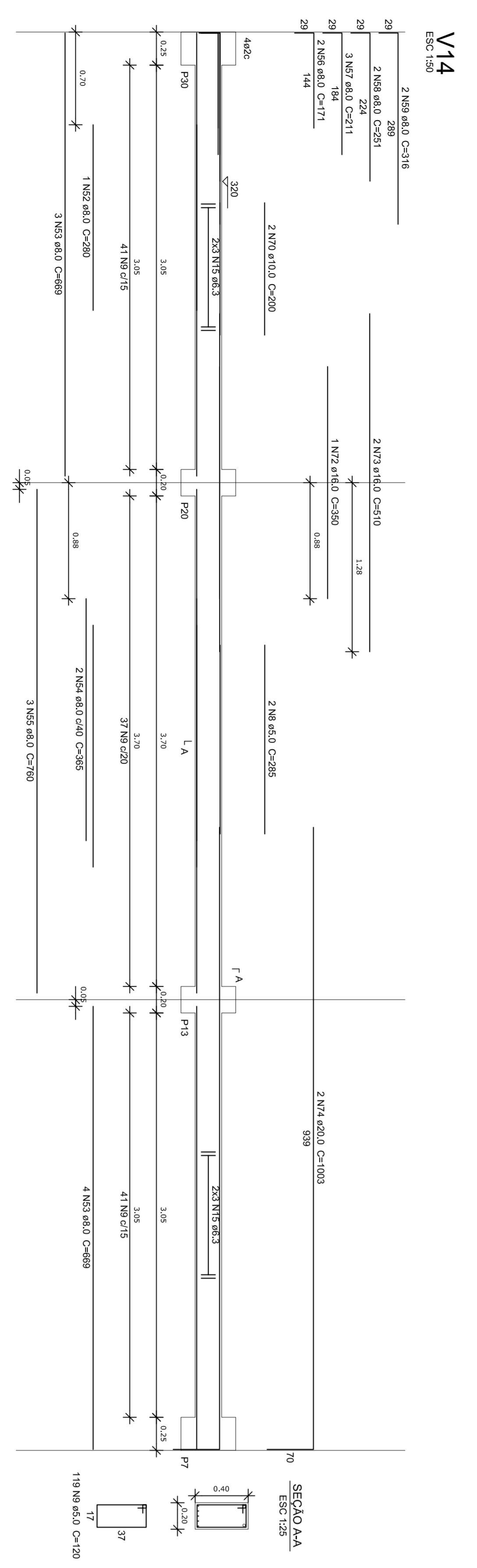
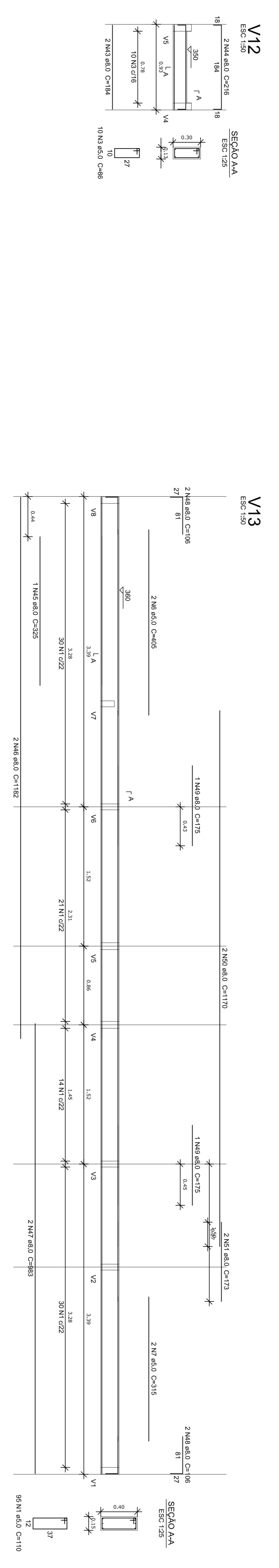
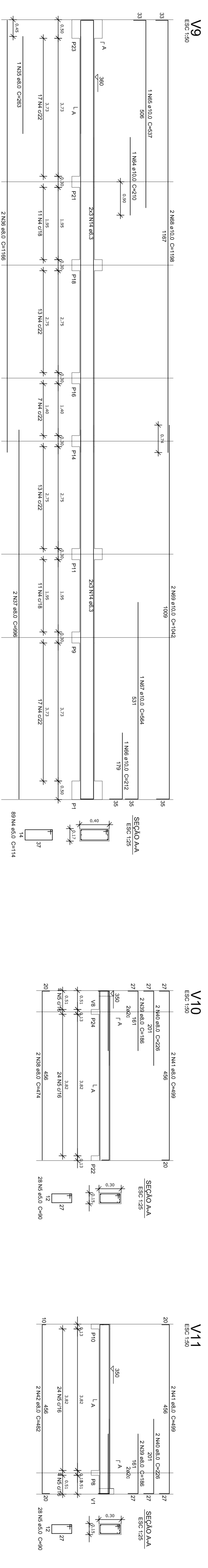
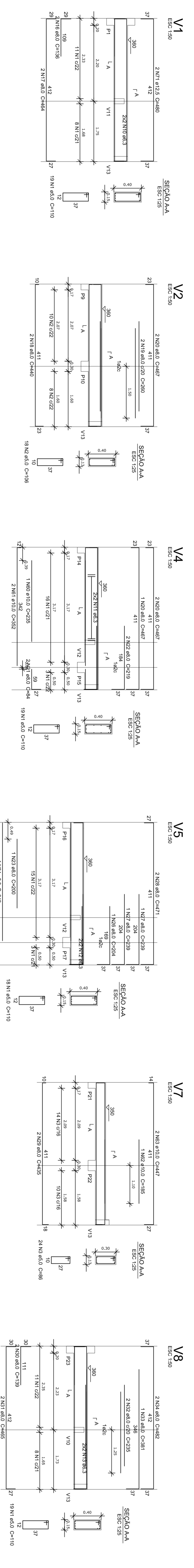
CONDIÇÕES:
 CADERN - Condições
 Geral de Execução e
 Especificação

REVISÃO:
 R.01
 DATA: 12/11/13

PROJETO: 41.000001

PROJETADE:
 R.01
 DATA: 12/11/13


PROJETO: 11/13



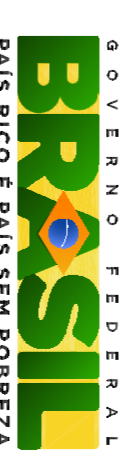
Resumo do aço

ACO	QUANT.	COMPR.	VOL. 100%
CA-50	6,3	124,6	33,5
CA-50	10,0	84,3	23,1
CA-50	12,5	9,6	2,7
CA-50	20,0	20,1	5,6
CA-50	5,0	50,1	13,9
CA-50	50,2	50,2	13,9
CA-50	313,3	313,3	87,9

Volume de concreto = 10,20 m³ + 4,28 m³
 Área de forma = 87,90 m²



FND
Fundação Nacional de Desenvolvimento



BRASIL

PROJETO PADRÃO - FNDE

PROJETISTA: _____
 DESenhO: _____
 MANUSEIO - LIT: _____
 PROJETADO: _____
 REVISOR TÉCNICO: _____
 ALTORE DO PROJETO: _____
 DATA: _____

OBJETO: _____

CONDIÇÕES: _____

QUADRA COBERTA COM VESTIÁRIO

PROJETO ESTRUTURAL

VIGAS DE CONCRETO
NÍVEL: 200 - 1

SCO

FECHADO: 12/13

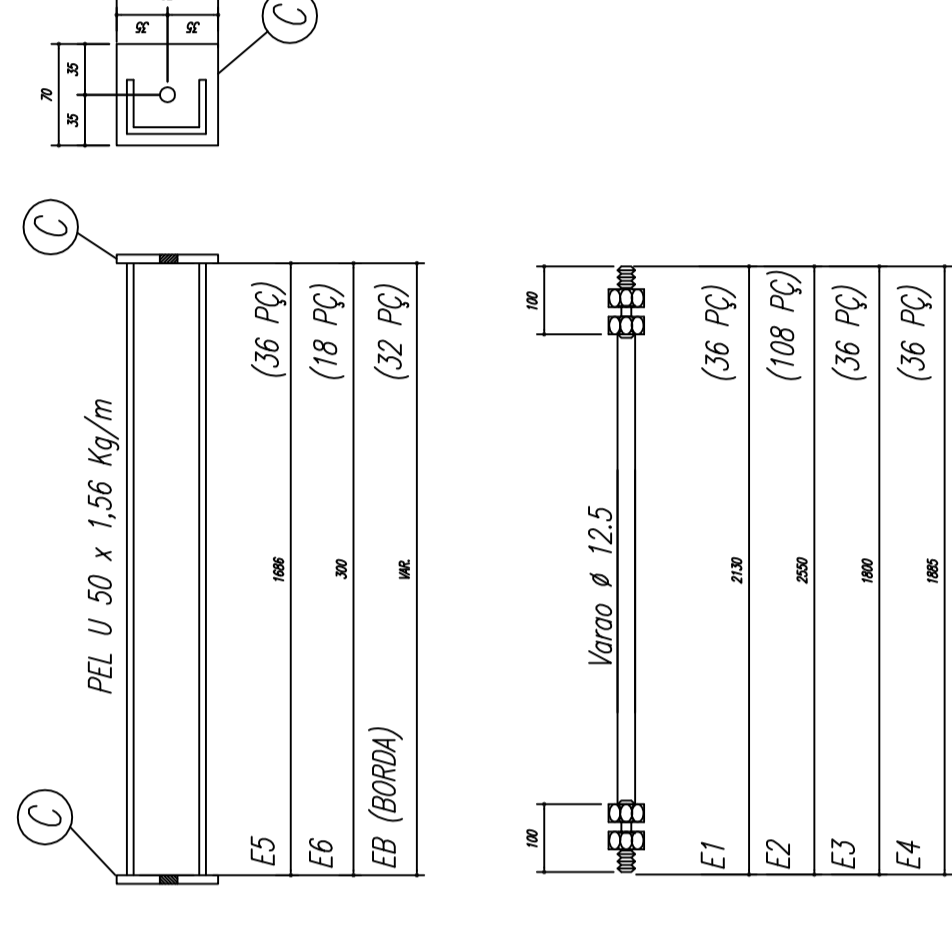
NOTAS:

- 1- MEDIDAS EM MILÍMETROS.
- 2- CONFERIR COTAS NO LOCAL DA EXECUÇÃO ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM DAS PEÇAS METÁLICAS.
- 3- PARA SOLDAR USAR ELETRODO REVESTIDO E 7018 / MIG-MAG ER 7056
- 4- PARAFUSOS E PORCAS ASTM A 325 - TIPO 1
- 5- AS COTAS FORMAS TIRADAS EM CAMPO DEVENDO SER CONFERIDAS ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM.
- 6- TRELÇAMENTO DOS PILARES, DIAGONAIS E MONTANTES POR DENTRO.
- 7- TRELÇAMENTO DOS ARCOS, DIAGONAIS E MONTANTES POR FORA.
- 8- UTILIZAR O CONTRANTAMENTO DOS PILARES VX SO NAS EXTREMIDADES.
- 9- CASO DE DÚVIDA CONSULTAR O ENGENHEIRO CALCULISTA.

PREPARO DA SUPERFÍCIE METÁLICA

- 1- LIMPEZA MECÂNICA NORMA SIS - S13
- 2- APLICAR DUAS DEMÃOIS DE TINTA EPOXI MASTIC CURADO COM POLÍMIDA SENDO A 1ª DEMÃO PIGMENTADA COM ALUMÍNIO E A 2ª DEMÃO NA COR DO ACABAMENTO FINAL (TIPO OXIBAR E/OU SUMASTIC), COM ESPESURA DA PELÍCULA SECA TOTAL APLICADA DE 240MIC.

ESPACADORES E1 A E4



GOVERNADOR GERAL



Ministério da Educação

FUNDO NACIONAL DE DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO

PROJETO PADRÃO - FNDE

MUNICÍPIO - UF: _____

PROPRIETÁRIO: _____

ENDEREÇO: _____

PROPRIETÁRIO: _____

RESP. TÉCNICO: _____

CREA: _____

CREA: _____

RA: _____

DUFLO: _____

OBSERVAÇÕES: _____

CORREÇÃO		CORREÇÃO	
CGEST - Coordenação	CGEST - Coordenação	ESCALA	INDICADA
Gerente de Infraestrutura	Gerente de Infraestrutura	R.00	R.00
Educacional	Educacional	F.00	F.00
FORMATO	A1 (841 X 594)	DATA EMISSÃO	NOVEMBRO/2014
		FRANCHA	01/02

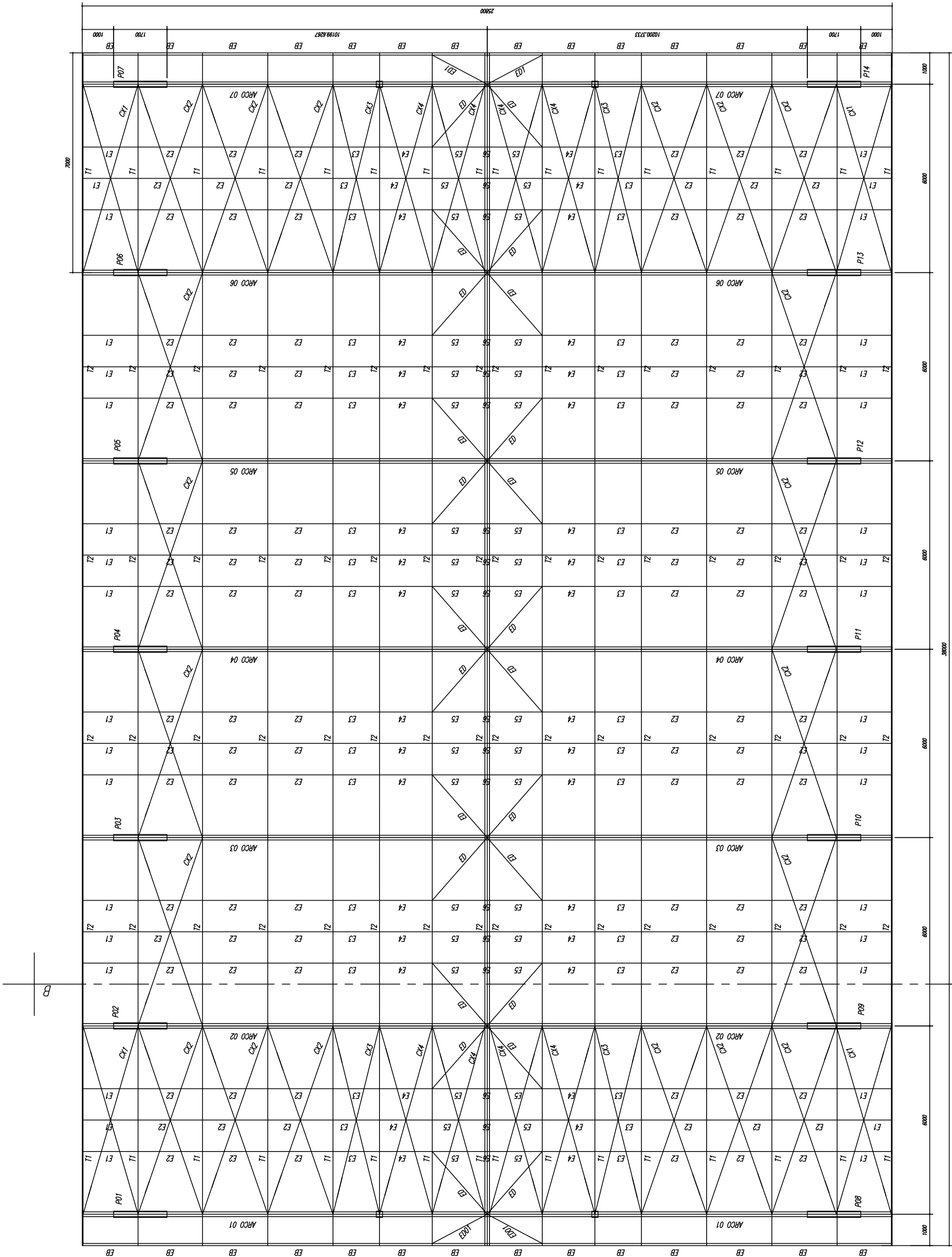
QUADRA COBERTA

PROJETO ESTRUTURAL

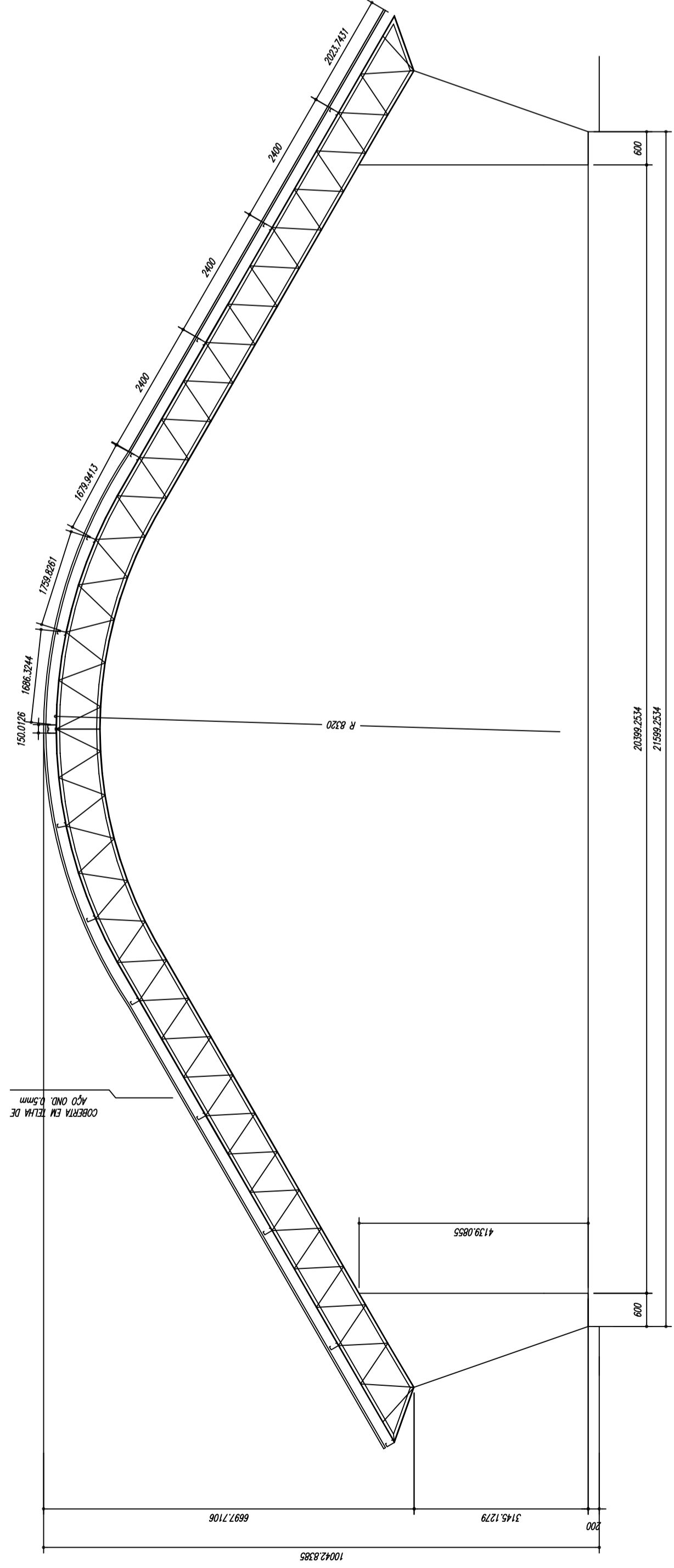
ESTRUTURA METÁLICA

PLANTA BAIXA, CORTE A-B e DETALHES

SMT

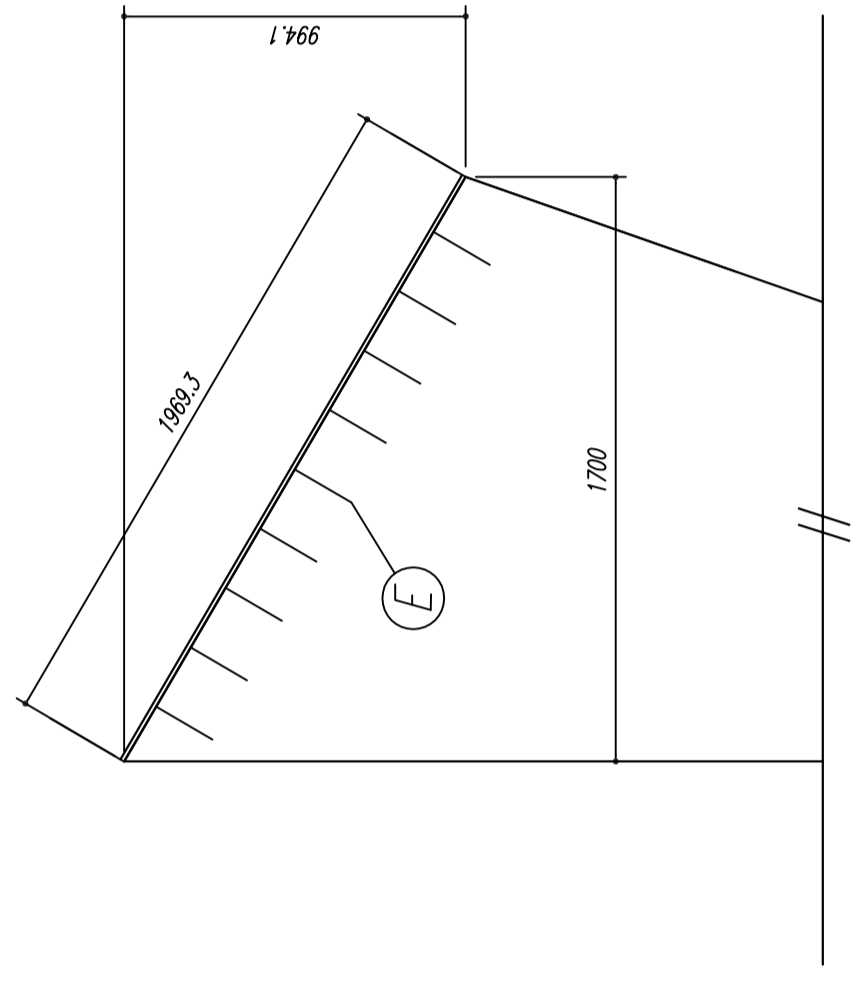
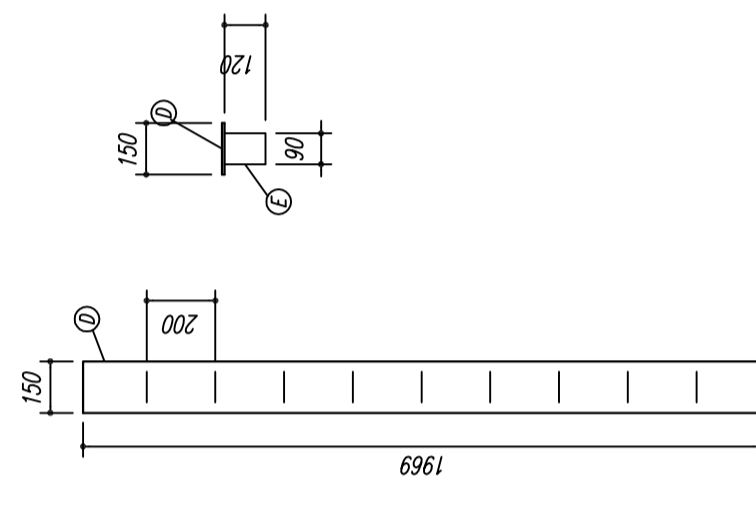


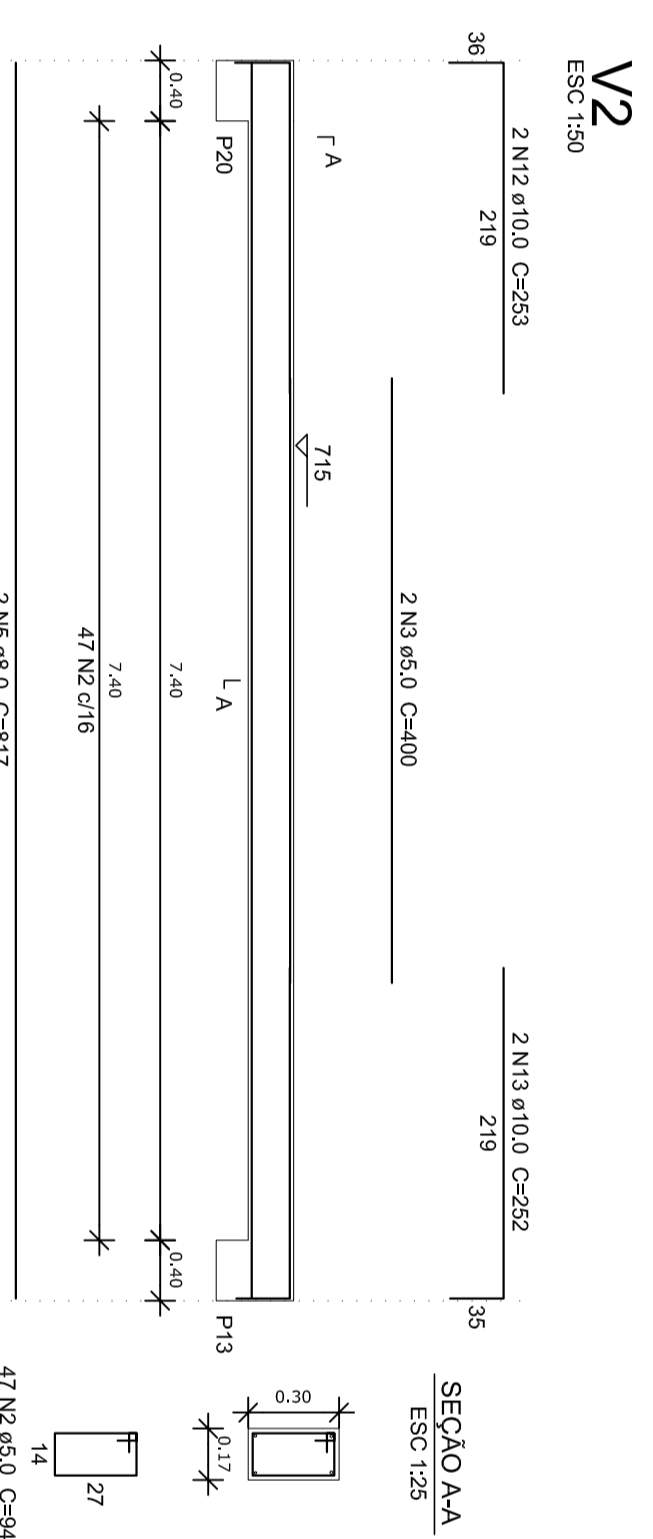
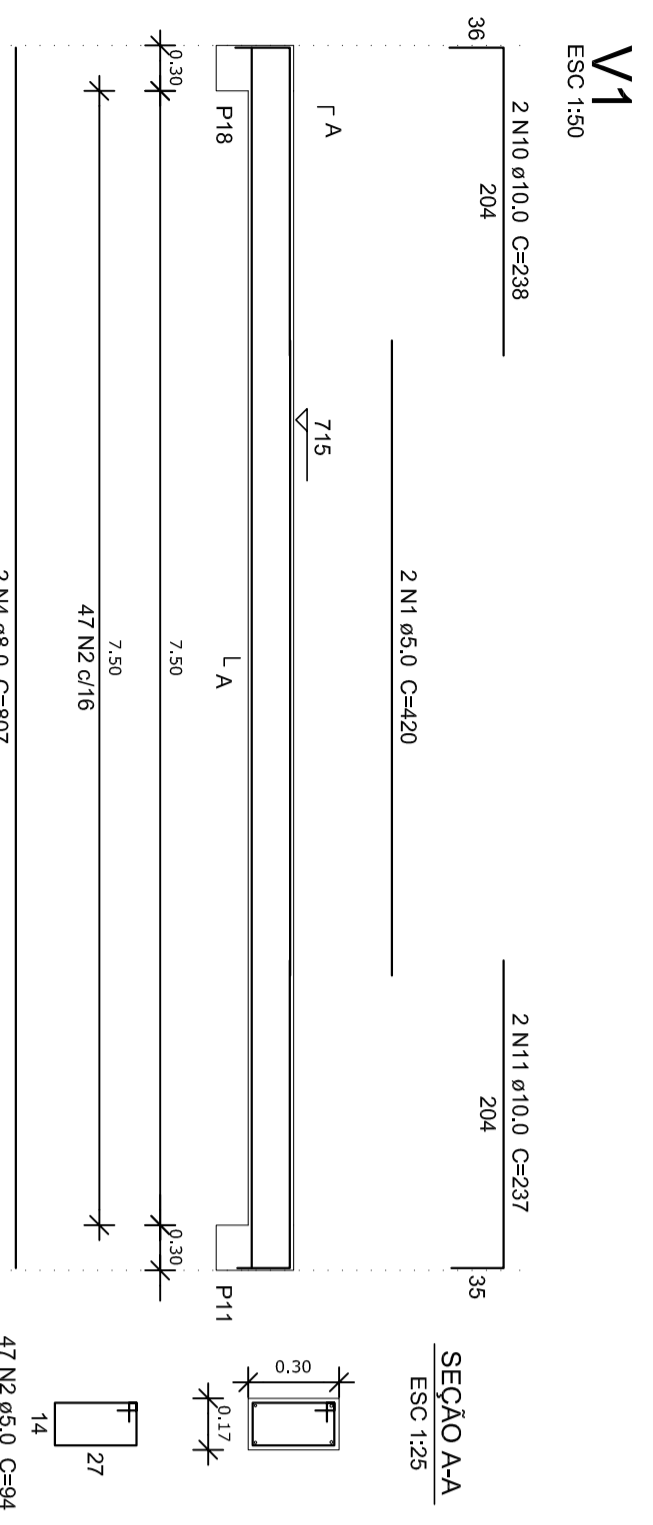
PLANTA BAIXA
ESCALA 1/100



CORTE A-B
ESCALA 1/100

CHAPA DE BASE DO TOPO
sem escola

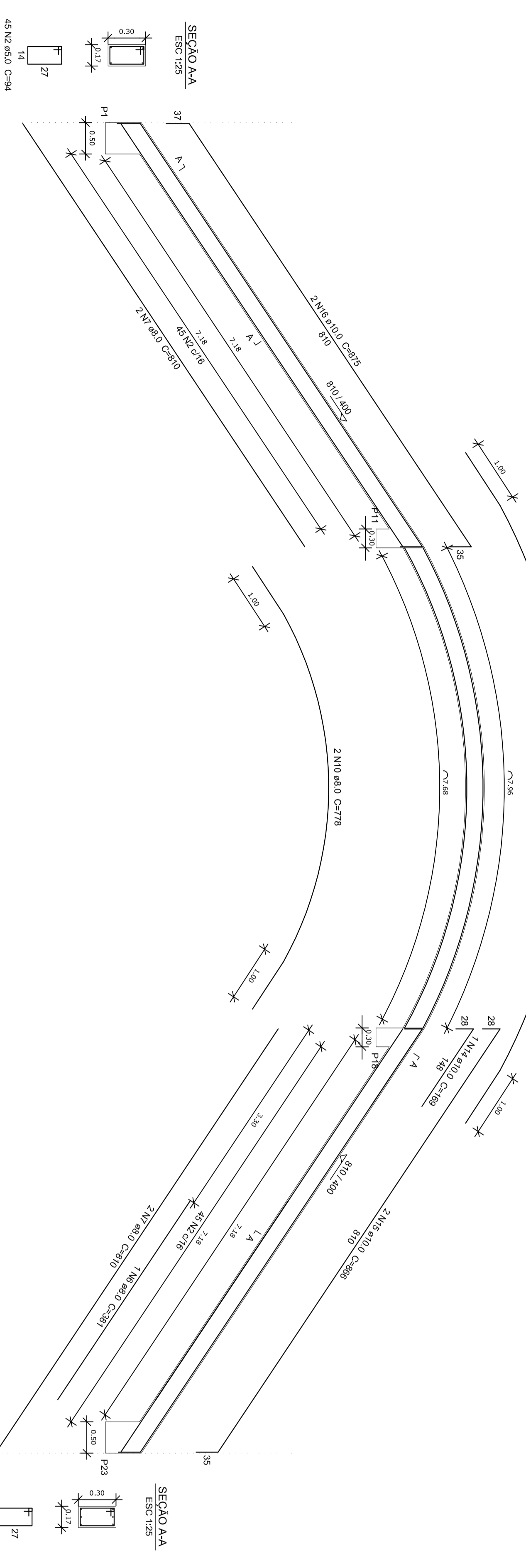
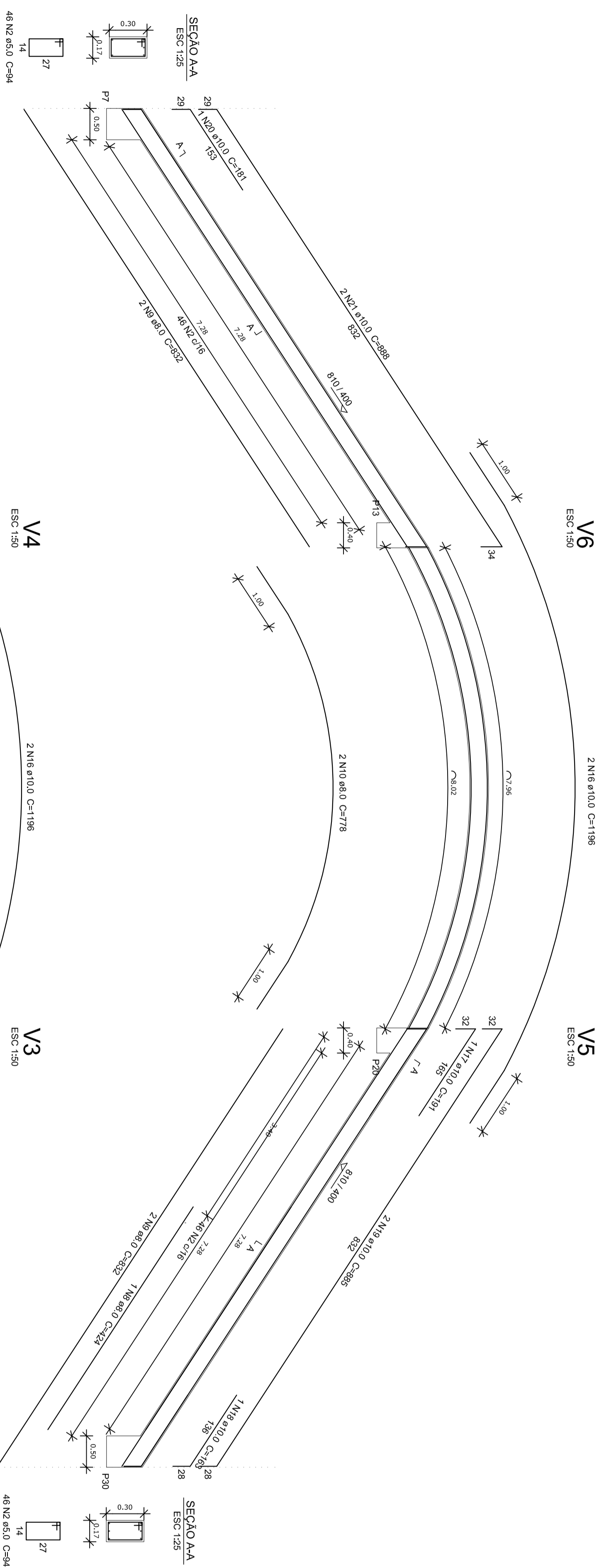




Resumo do aço

ACÇO	DIAM	C. TOTAL	PESO + 10 %
CA50	(mm)	(mm)	(kg)
	10,0	106,3	46,1
CA60		97	65,7
	5,0	275,9	46,6
PESO TOTAL	(kg)		
CA50	111,8		
CA60	46,6		

Volume de concreto (C-25) = 2,24 m³
 Área de forma = 33,76 m²



FNDE Fundação Nacional de Desenvolvimento da Educação

BRASIL GOVERNO FEDERAL

PROJETO PADRÃO - FNDE

PROPRIETÁRIO: _____
 ENGENHEIRO: _____
 MUNICÍPIO - UF: _____
 PROPRIETÁRIO: _____
 RESP. TÉCNICO: _____
 AUTOR DO PROJETO: _____
 DUFO: _____

CONSERVAÇÃO: _____
 PROJETO: _____
 VIGAS DE CONCRETO: _____
 FECHAMENTO: _____

PRONCIÁ: **SCO**
 13/13

FORMATO: A1 (840x594)
 ESCALA: 1/25 e 1/50
 DATA EMISSÃO: NOVENEMBRO/2014

Pos	Qtd	Descrição e peso	Apq
6	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
7	468	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
8	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
9	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
10	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
11	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
12	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
13	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
14	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
15	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
16	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
17	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
18	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
19	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
20	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
21	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
22	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
23	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
24	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
25	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
26	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
27	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
28	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
29	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
30	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
31	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
32	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
33	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
34	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
35	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
36	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
37	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
38	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
39	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
40	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
41	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
42	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
43	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
44	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
45	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
46	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
47	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
48	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
49	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
50	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
51	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
52	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
53	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
54	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
55	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
56	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
57	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
58	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
59	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
60	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
61	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
62	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
63	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
64	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
65	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
66	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
67	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
68	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
69	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
70	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
71	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
72	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
73	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
74	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
75	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
76	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
77	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
78	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
79	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
80	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
81	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
82	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
83	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
84	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
85	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
86	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
87	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
88	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
89	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
90	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
91	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
92	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
93	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
94	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
95	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
96	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
97	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
98	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
99	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36
100	14	PEL 35x35x2,00mm	ASTM A36

PROJETO PADRÃO - FNDE

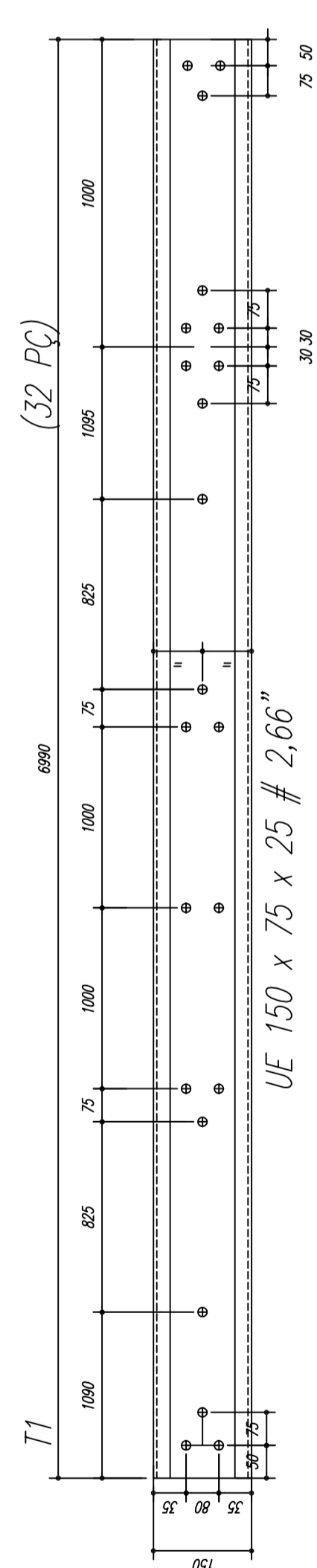
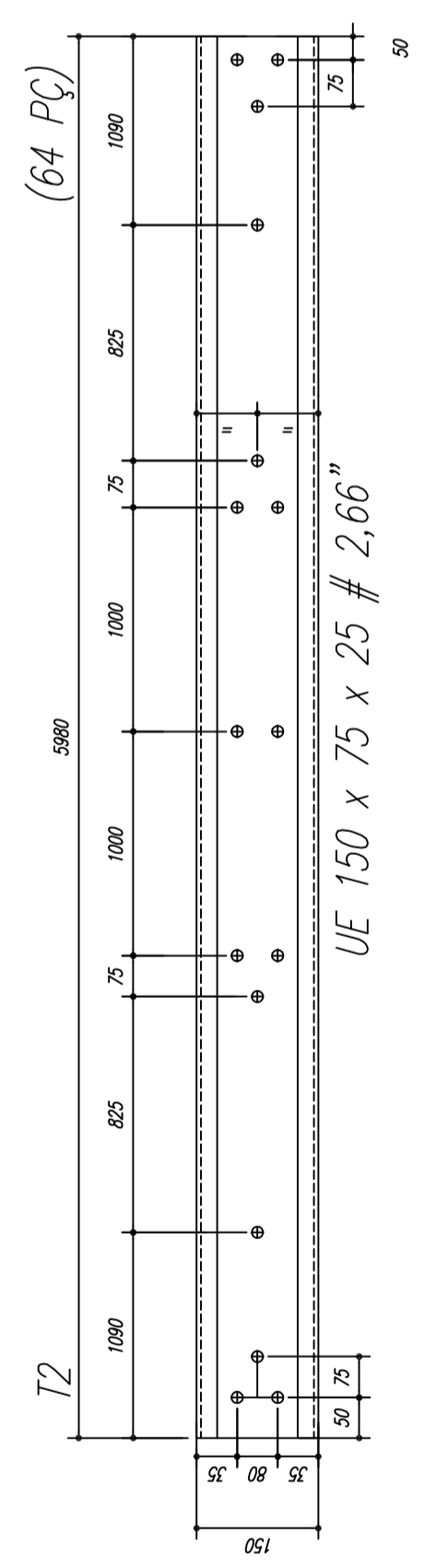
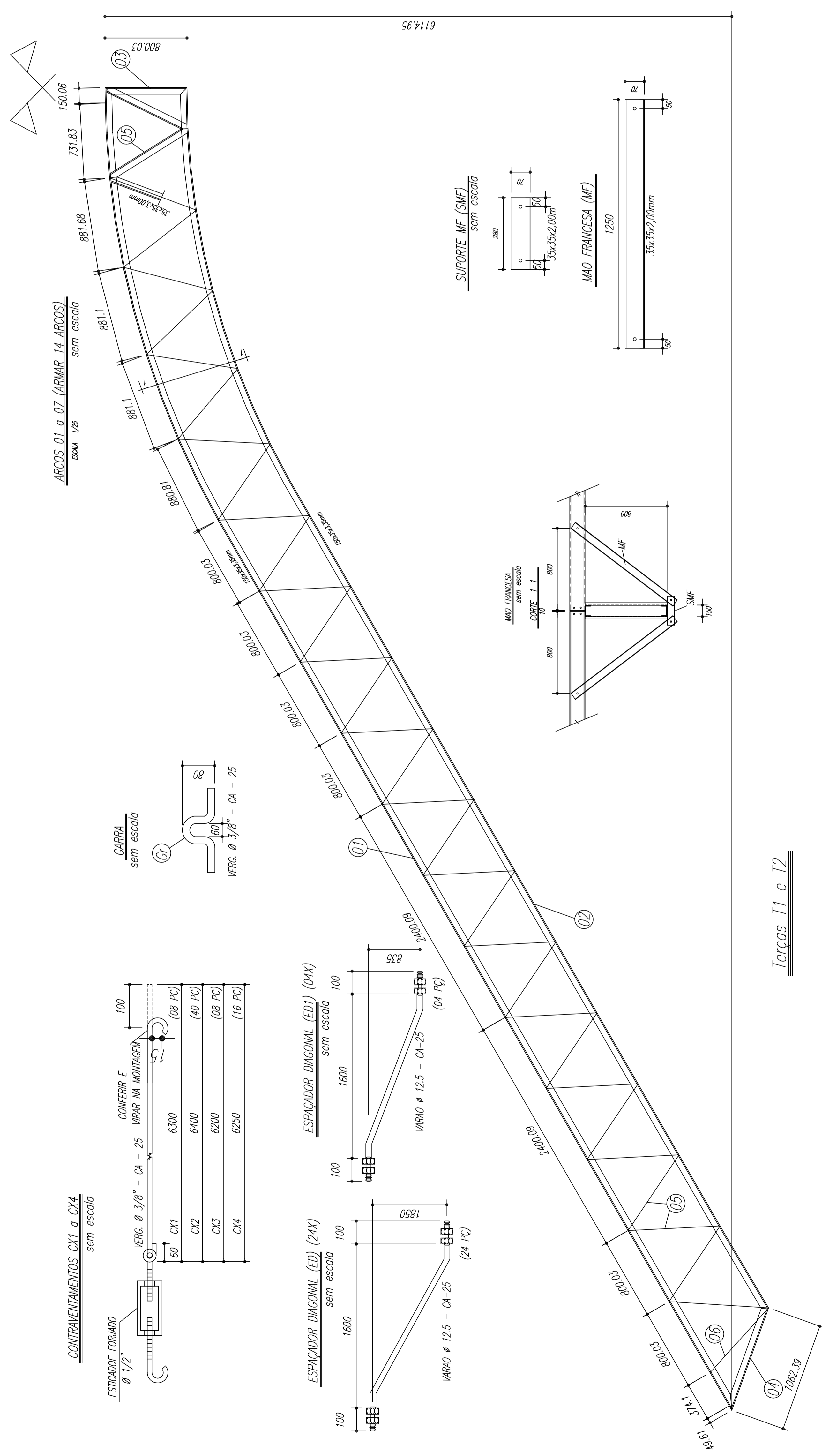
MUNICÍPIO - UF: _____
 PROPRIETÁRIO: _____
 ENDEREÇO: _____

PROPRIETÁRIO: _____
 RESP. TÉCNICO: _____
 CREA: _____

DUFO: _____
 CREA: _____
 RA: _____

OBSERVAÇÕES:

QUADRA COBERTA	
PROJETO ESTRUTURAL	
ESTRUTURA METÁLICA DETALHES PEÇAS	
SMT	
COORDENAÇÃO CGEST - Coordenação Gerente de Infraestrutura Educativa	ESCALA INDICADA DATA EMISSÃO NOVEMBRO/2014
FRMADO A1 (841 X 594)	FRANCHA 02/02



Terços T1 e T2

- NOTAS:**
- 1- MEDIDAS EM MILÍMETROS.
 - 2- CONFERIR COTAS NO LOCAL DA EXECUÇÃO ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM DAS PEÇAS METÁLICAS.
 - 3- PARA SOLDAR USAR ELÉTRODO REVESTIDO E 7018 / MIG-MAG ER 7056
 - 4- PARAFUSOS E PORCAS ASTM A 325 - TIPO 1
 - 5- AS COTAS FORAM TIRADAS EM CAMPO DEVENDO SER CONFERIDAS ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM.
 - 6- TRELIÇAMENTO DOS PILARES, DIAGONAIS E MONTANTES POR DENTRO.
 - 7- TRELIÇAMENTO DOS ARCOS, DIAGONAIS E MONTANTES POR FORA.
 - 8- UTILIZAR O CONTRANFENTAMENTO DOS PILARES IX SO NAS EXTREMIDADES.
 - 9- CASO DE DÚVIDA CONSULTAR O ENGENHEIRO CALCULISTA.

PREPARO DA SUPERFÍCIE METÁLICA

- 1- LIMPEZA MECANICA NORMA SIS - S13
- 2- APLICAR DUAS DEMÃO DE TINTA EPOXY MASTIC CURADO COM POLIAMIDA SENDO A 1ª DEMÃO PIGMENTADA COM ALUMÍNIO E A 2ª DEMÃO NA COR DO ACABAMENTO FINAL (TIPO OXBAR E/OU SUMASTIC), COM ESPESURA DA PELÍCULA SECA TOTAL APLICADA DE 240MC.

